

## COMPOSIZIONE CHIMICA %-UNI EN 573/3

CHEMICAL COMPOSITION %-UNI EN 573/3

	Al	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Ti	Altri Other	Alluminio Aluminium
<b>1050A</b>	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05	-	-	0,07	-	-	0,05	0,03	99,5
<b>1070A</b>	0,2	0,25	0,03	0,03	0,03	-	-	0,07	-	-	0,03	0,03	99,7
<b>3103</b>	0,5	0,7	0,1	0,9 - 1,5	0,3	0,1	-	0,2	-	-	0,1	0,05 - 0,15	remainder
<b>6005</b>	0,6 - 0,9	0,35	0,1	0,1	0,4 - 0,6	0,1	-	0,1	-	-	0,1	0,05 - 0,15	remainder
<b>6005A</b>	0,6 - 0,9	0,35	0,1	0,1	0,4 - 0,6	0,1	-	0,1	-	-	0,1	0,05 - 0,15	remainder
<b>6060</b>	0,3 - 0,6	0,1 - 0,3	0,1	0,1	0,35 - 0,6	0,05	-	0,15	-	-	0,1	0,05 - 0,15	remainder
<b>6063</b>	0,2 - 0,6	0,35	0,1	0,1	0,45 - 0,9	0,1	-	0,1	-	-	0,1	0,05 - 0,15	remainder
<b>6082</b>	0,7 - 1,3	0,5	0,1	0,4 - 1	0,6 - 1,2	0,25	-	0,2	-	-	0,1	0,05 - 0,15	remainder
<b>6463</b>	0,2 - 0,6	0,15	0,2	0,05	0,45 - 0,9	-	-	0,05	-	-	0,1	0,05 - 0,15	remainder
<b>6061</b>	0,40 - 0,8	0,7	0,15 - 0,40	0,15	0,8 - 1,2	0,04 - 0,35	-	0,25	-	-	0,15	0,05 - 0,15	remainder
<b>6101</b>	0,30 - 0,7	0,50	0,10	0,03	0,35 - 0,8	0,03	-	0,10	-	-	-	0,03 - 0,10	remainder

## CARATTERISTICHE MECCANICHE (valori minimi)-UNI EN 755/2

MECHANICAL CHARACTERISTICS (minimum values)-UNI EN 755/2

Lega Alloy	Stato Strength	Spessore (mm) Thickness (mm)	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rp (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)	A 50mm (%)	Durezza (HB) Hardness (HB)
<b>1050A</b>	F	tutti	60	20	25	23	max 20
<b>3103</b>	F	tutti	60	20	25	23	max 25
<b>3103</b>	F	tutti	95	35	25	20	-
<b>6005-6005A</b>	T4	≤ 25	180	90	15	13	45
	T6	≤ 5	270	225	8	6	80
		> 5 / ≤ 10	260	215	8	6	75
		> 10 / ≤ 25	250	200	8	6	75
	T4	≤ 10	180	90	15	13	45
T6	≤ 5	255	215	8	6	80	
	> 5 / ≤ 15	250	200	8	6	75	
	T4	≤ 25	120	60	16	14	35
<b>6060</b>	T5	≤ 5	160	120	8	6	60
		> 5 / ≤ 25	140	100	8	6	55
	T6	≤ 3	160	120	8	6	65
		> 3 / ≤ 25	170	140	8	6	60
<b>6063</b>	T4	≤ 25	130	65	14	12	55
	T5	≤ 3	175	130	8	6	60
		> 3 / ≤ 25	160	110	7	5	65
	T6	≤ 10	215	170	8	6	75
<b>6082</b>	T4	> 10 / ≤ 25	195	160	8	6	75
		≤ 25	205	110	14	12	50
		≤ 5	270	230	8	6	80
	T6	≤ 5	290	250	8	6	85
		> 5 / ≤ 25	310	260	10	8	90
	T5	≤ 5	270	230	8	6	80
		≤ 5	290	250	8	6	85
<b>6463</b>	T6	> 5 / ≤ 15	310	260	10	8	85
		≤ 50	125	75	14	12	40
		≤ 50	150	110	8	6	55
<b>6061</b>	T6	≤ 50	195	160	10	8	60
		≤ 25	180	110	15	13	65
		≤ 5	260	240	9	7	95
<b>6101</b>	T6	5 < t ≤ 25	260	240	10	8	95
		≤ 50	200	170	10	8	70