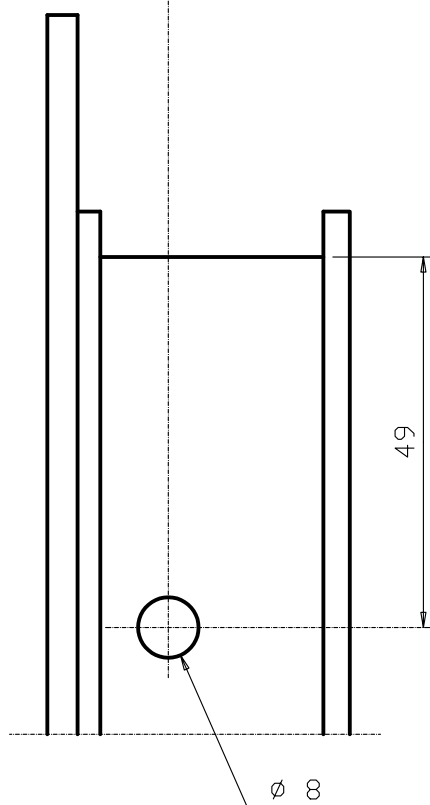
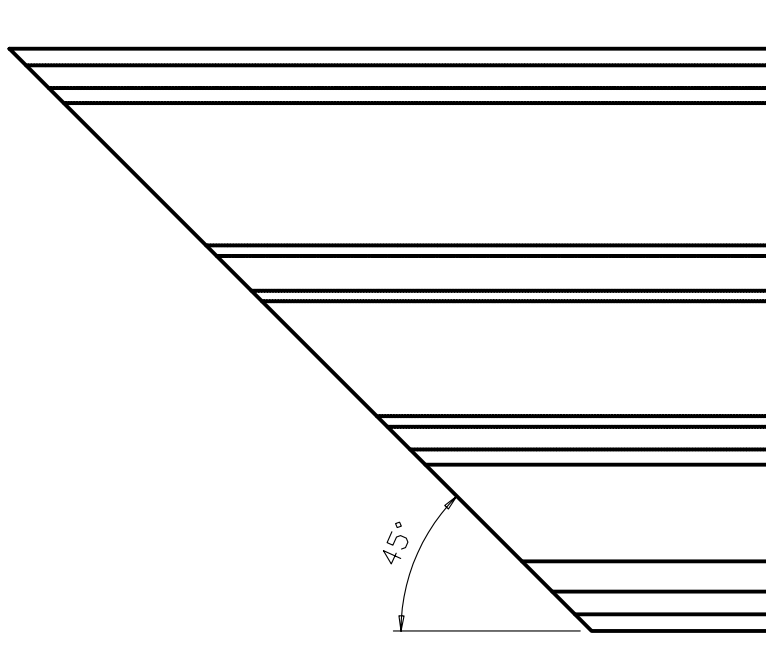
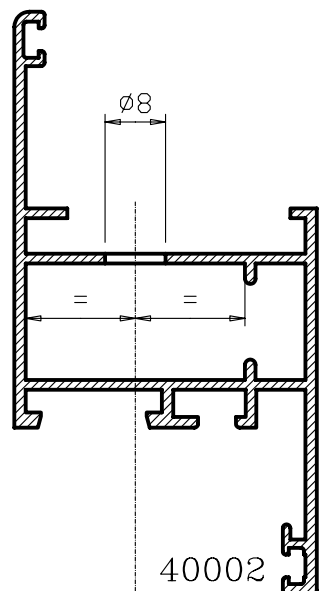


LAVORAZIONI

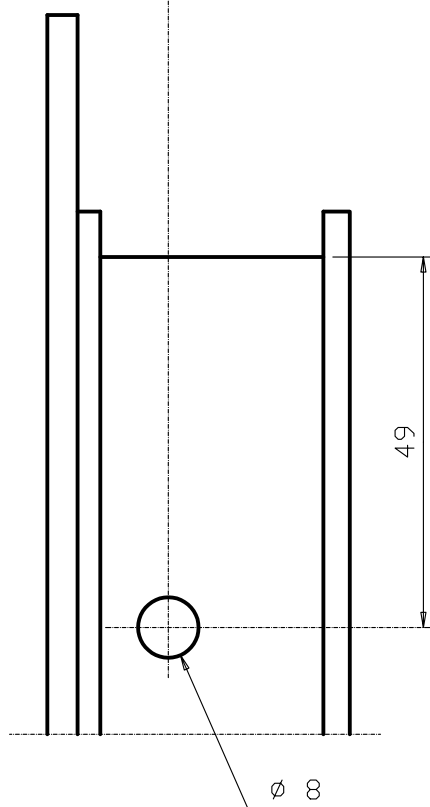
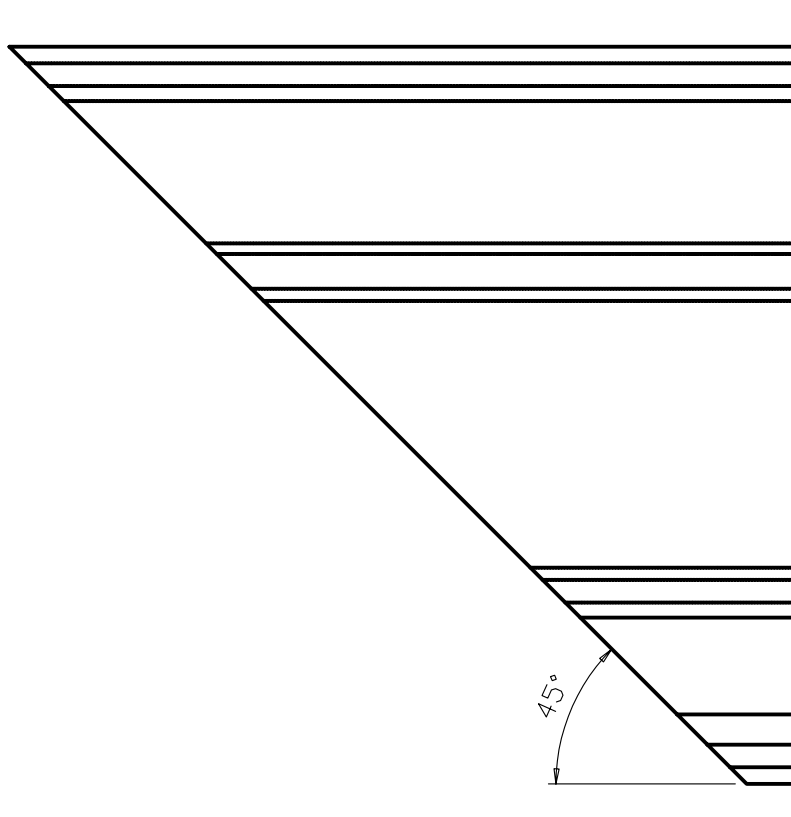
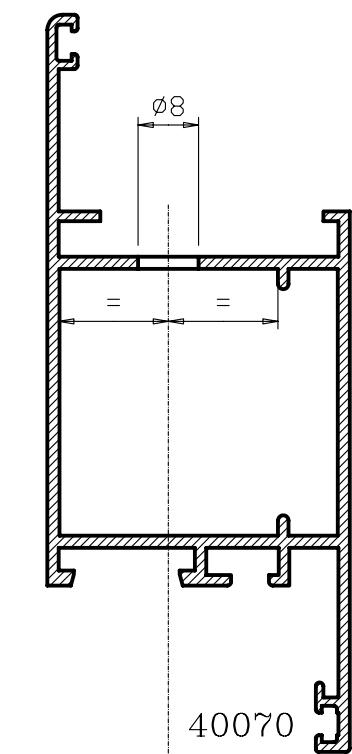
SISTEMI  **INDINVEST**

LAVORAZIONE PER FORO DI PRESPINATURA SQUADRETTA ART.G223



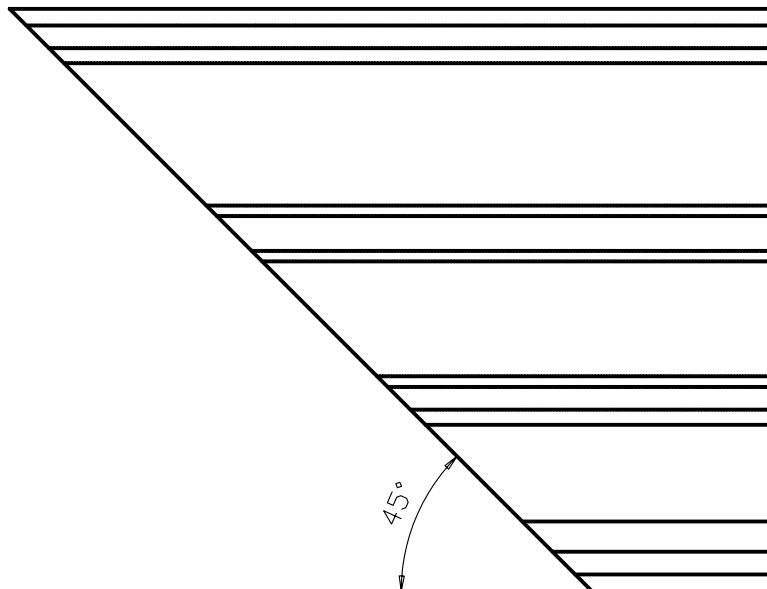
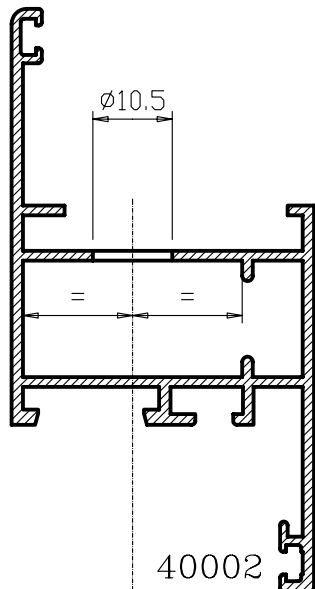
**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:**
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008

LAVORAZIONE PER FORO DI PRESPINATURA SQUADRETTA ART.G224

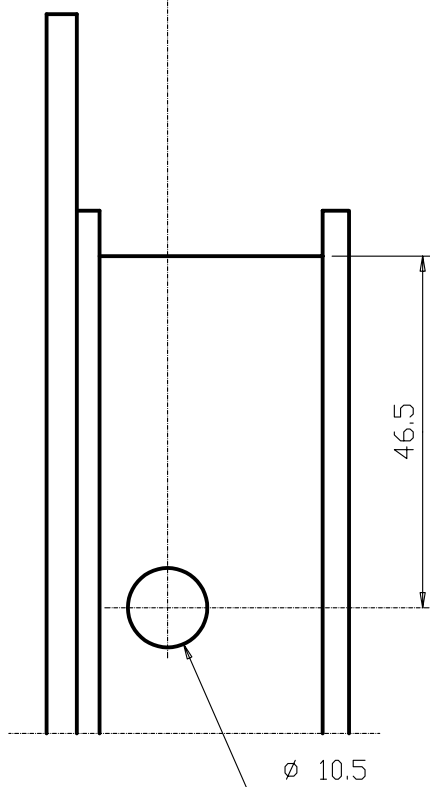


**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:**
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008

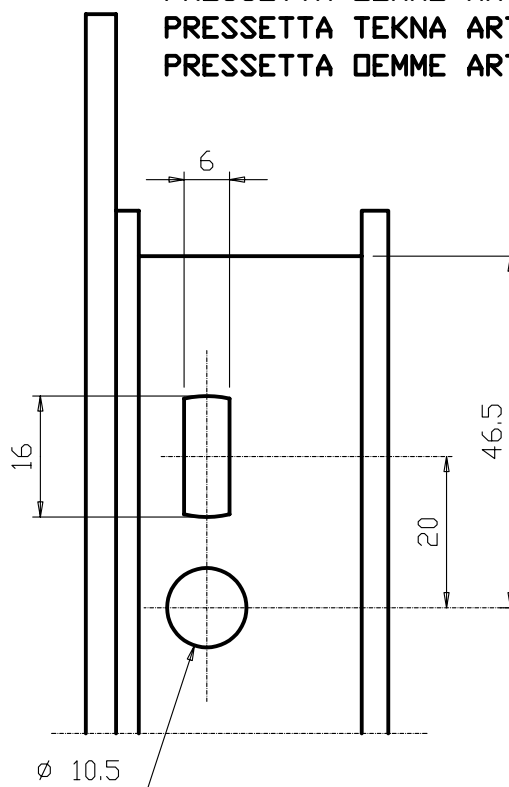
LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIAMENTO SQUADRETTA
LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIAMENTO E ASOLA
FISSAGGIO SQUADRETTA ART. G201



N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008

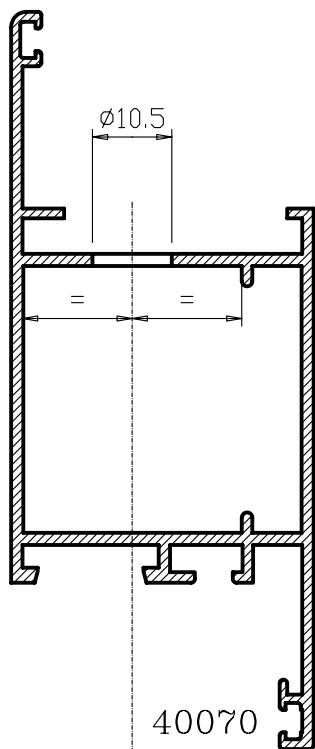


LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIAMENTO SQUADRETTA DA ESEGUIRE SOLO SU PROFILI LATERALI

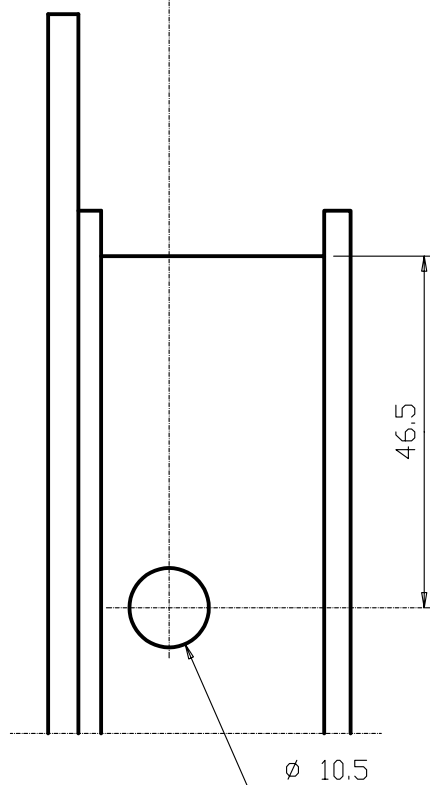
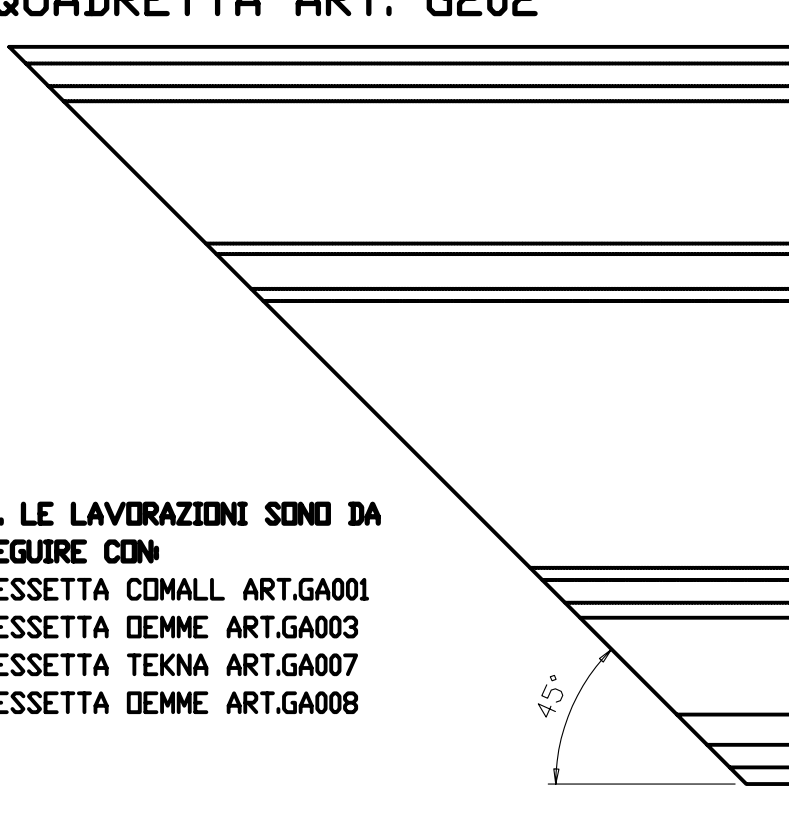


LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIAMENTO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA DA ESEGUIRE SOLO SU PROFILI INFERIORI E SUPERIORI

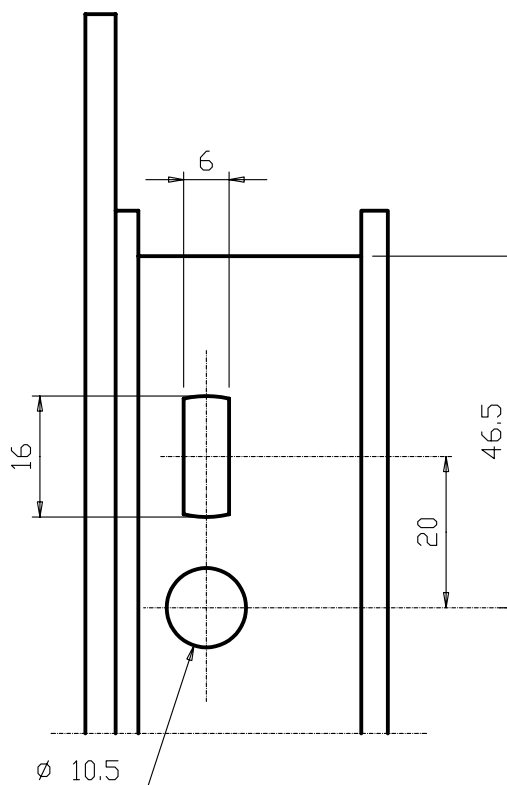
LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIQ SQUADRETTA
LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIQ E ASOLA
FISSAGGIO SQUADRETTA ART. G202



N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008



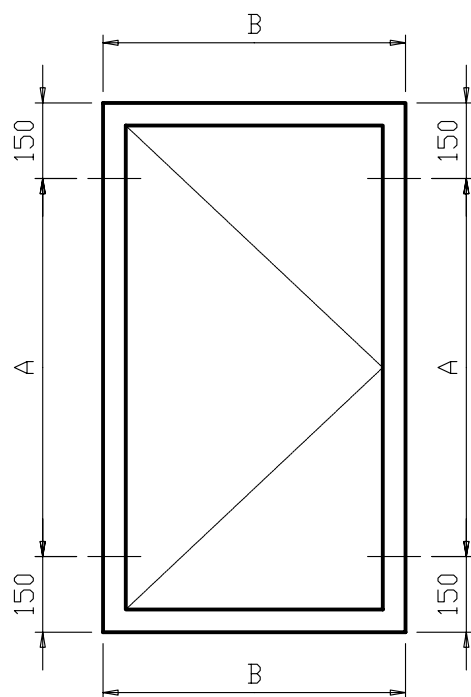
LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIQ SQUADRETTA DA ESEGUIRE SOLO SU PROFILI LATERALI



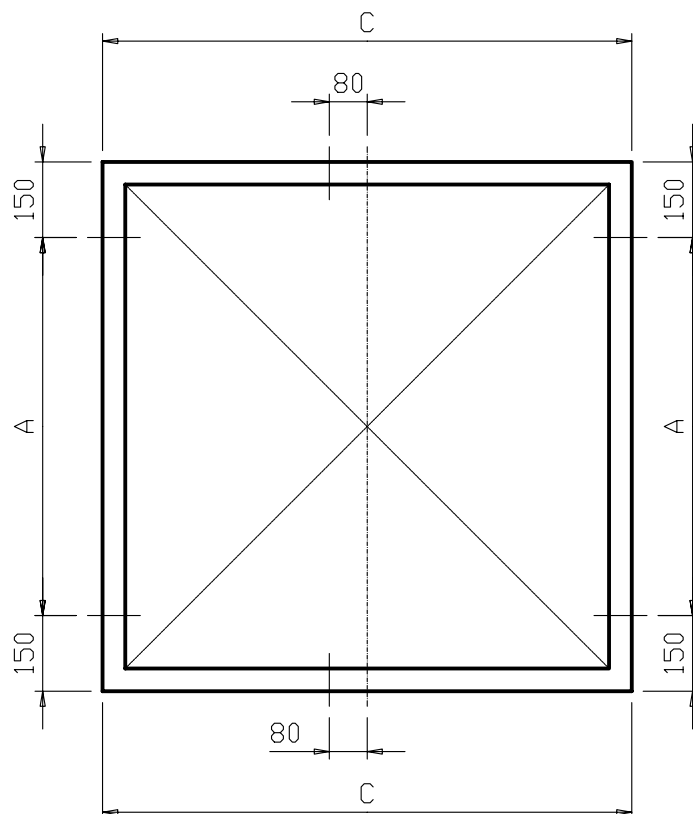
LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIQ E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA DA ESEGUIRE SOLO SU PROFILI INFERIORI E SUPERIORI

SCHEMA POSIZIONAMENTO FISSAGGI A MURO

FINESTRA 1 ANTA



FINESTRA 2 ANTE



A \leq 600 mm

B \leq 300 mm NESSUN FISSAGGIO

B DA 300 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE B/2

B DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE B/3

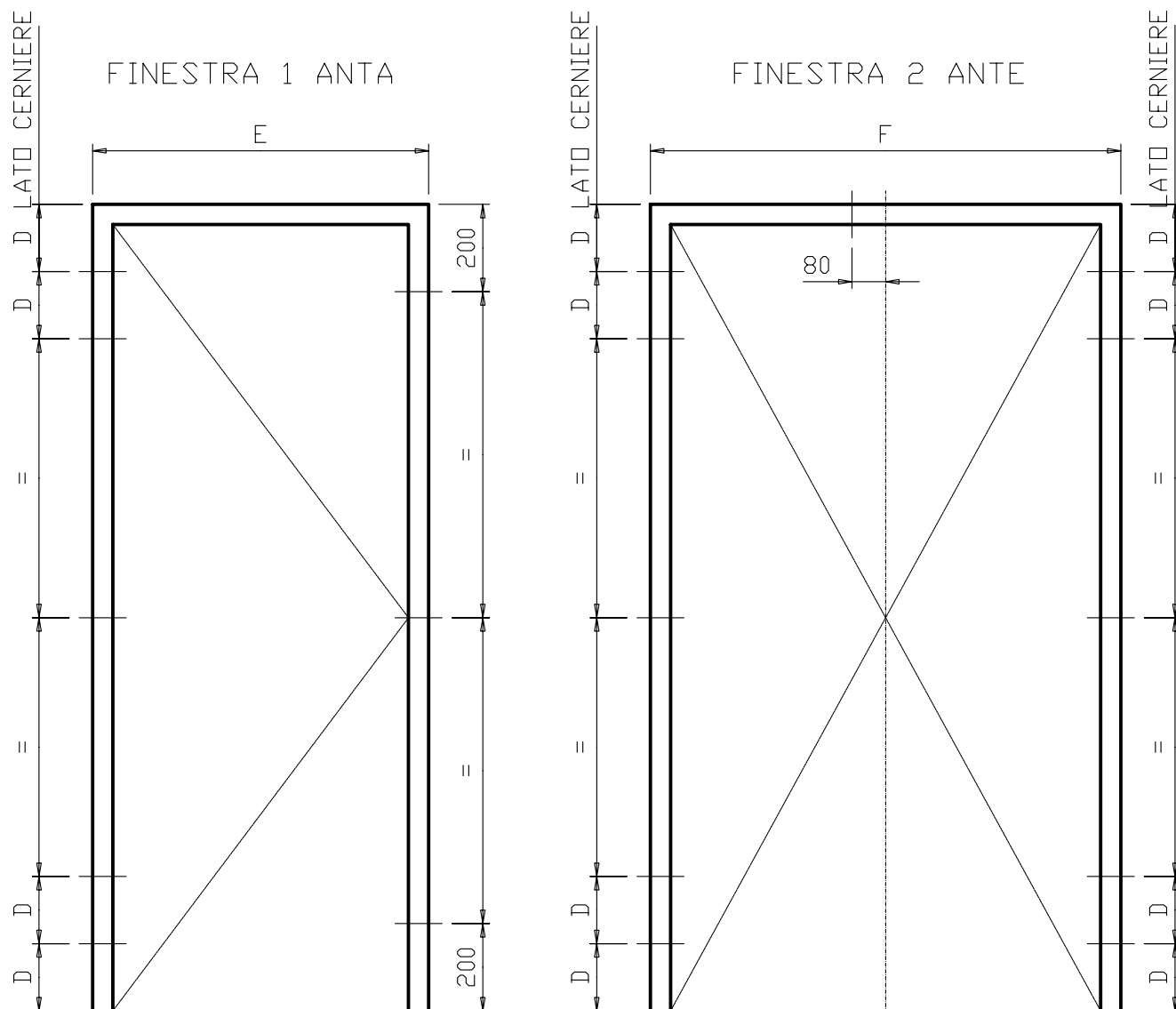
C \leq 800 mm 1 FISSAGGIO C/2

C DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE C/3

C DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE C/4

N.B. Nelle finestre a due ante il fissaggio centrale deve essere spostato rispetto all'asse del telaio per evitare l'interferenza con gli accessori di riscontro.

SCHEMA POSIZIONAMENTO FISSAGGI A MURO



D IN PROSSIMITA' DELLE CERNIERE

E DA 600 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE E/2

E DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE E/3

F \leq 800 mm 1 FISSAGGIO F/2

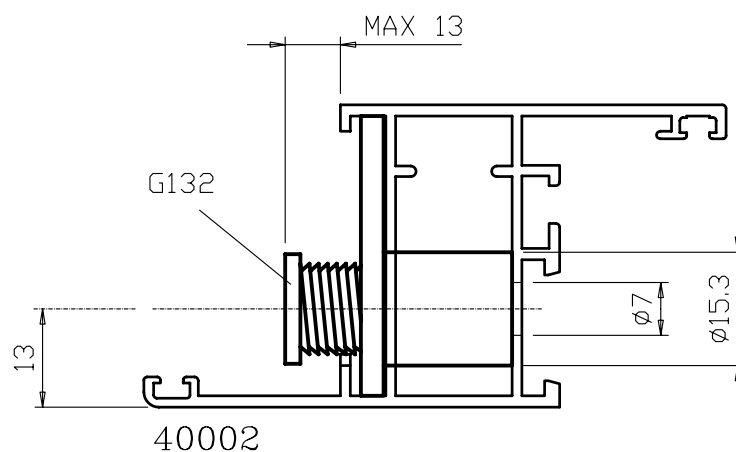
F DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE F/3

F DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE F/4

N.B. Nelle porte a due ante il fissaggio centrale deve essere spostato rispetto all'asse del telaio per evitare l'interferenza con gli accessori di riscontro.

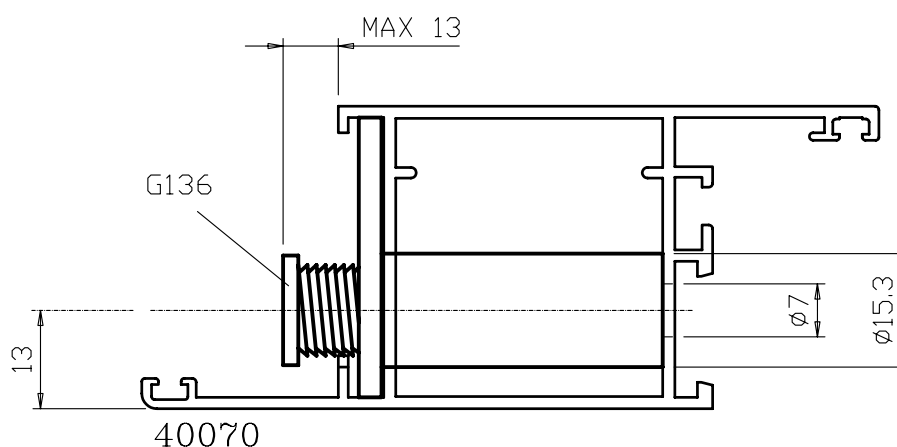
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO

G132 CAMERA SEMPLICE



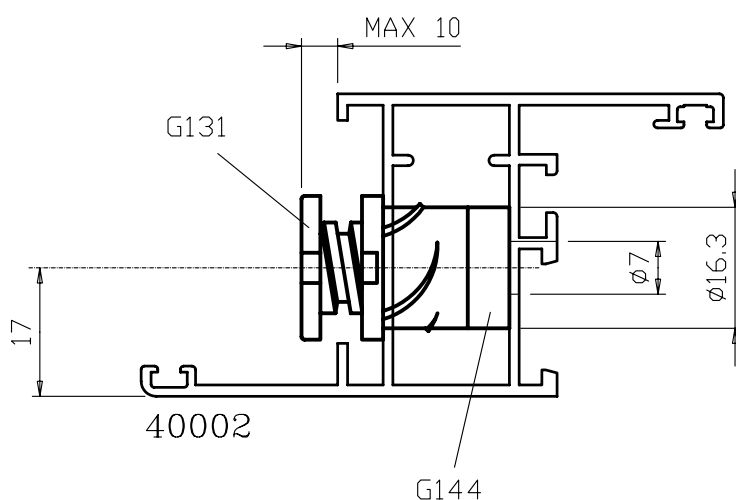
**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
PUNTA A DUE DIAMETRI $\varnothing d \varnothing 7$ $\varnothing d \varnothing 15.3$
ART. GA015**

G136 CAMERA MAGGIORATA



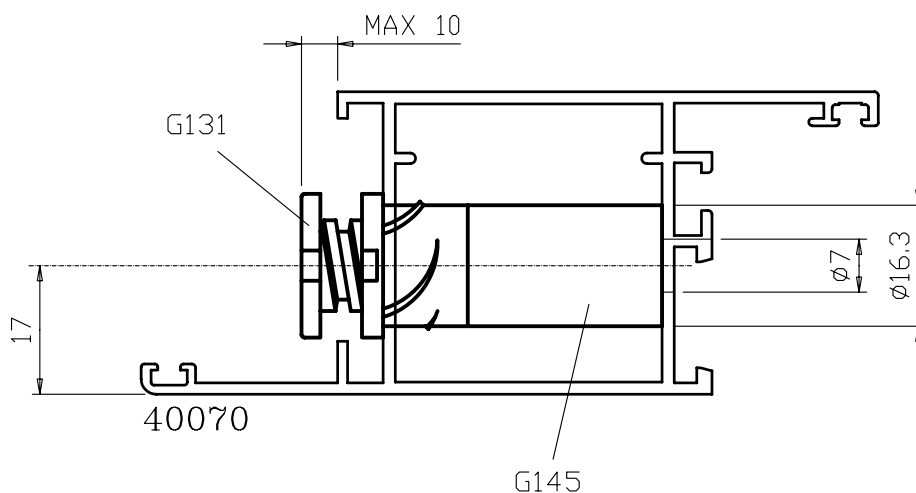
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO

G131 + G144 CAMERA SEMPLICE



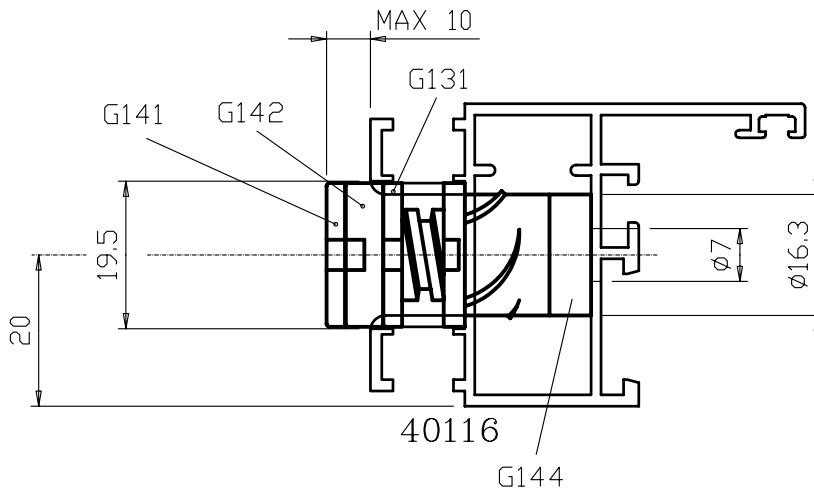
**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
PUNTA A DUE DIAMETRI $\phi 7$ $\phi 16.3$
ART. GA013**

G131 + G145 CAMERA MAGGIORATA



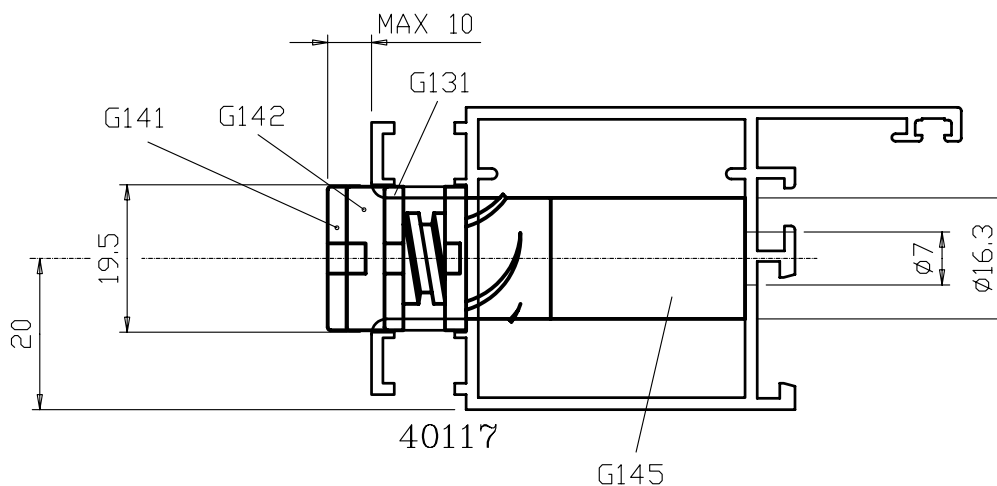
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO

G131 + G141 + G142 + G144 CAMERA SEMPLICE

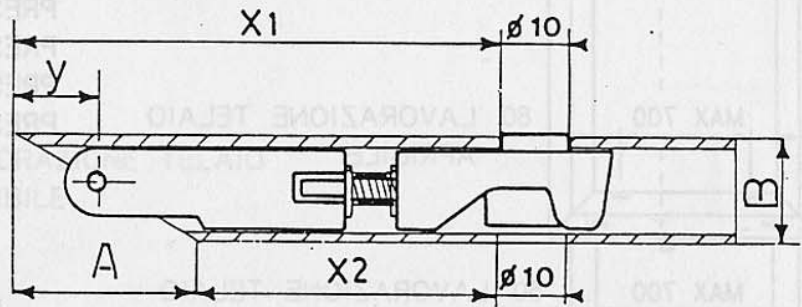
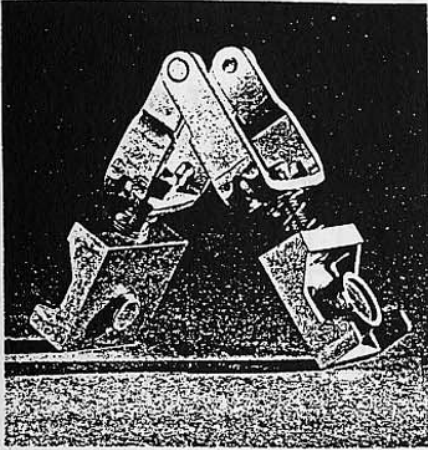


**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
PUNTA A DUE DIAMETRI $\varnothing 7$ $\varnothing 16.3$
ART. GA013 + LAMATORE AGGIUNTIVO
 $\varnothing 19.5$ ART. GA014**

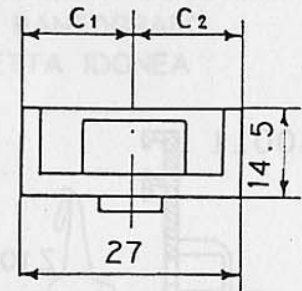
G131 + G141 + G142 + G145 CAMERA MAGGIORATA



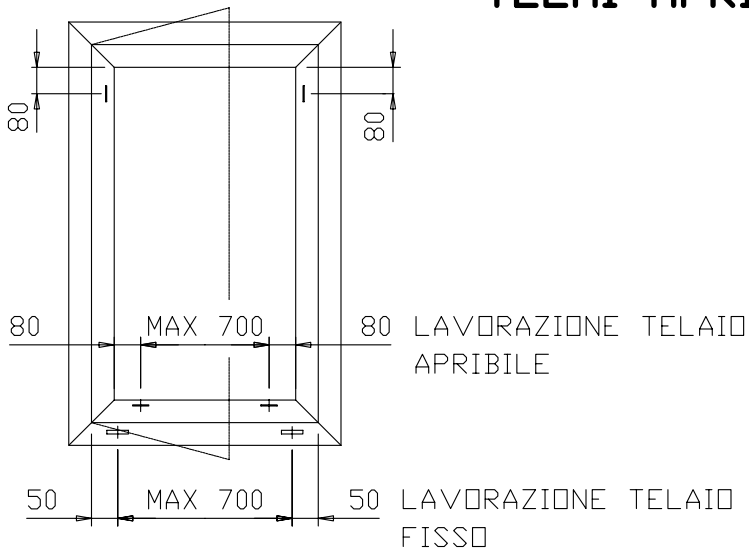
LAVORAZIONE SU TELAIO PERIMETRALE PER SQUADRETTA A PULSANTE ANGOLO VARIABILE ART. G203



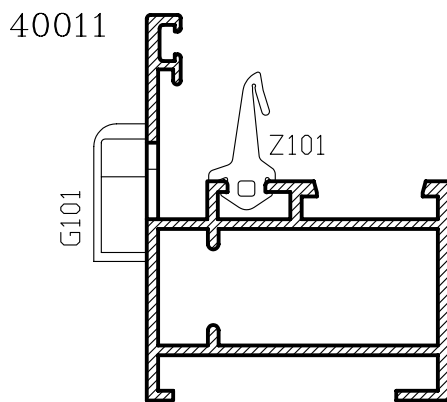
$$\begin{aligned} X1 &= 65 + 1/2 A \\ X2 &= 65 - 1/2 A \\ Y &= 1/2 B \end{aligned}$$



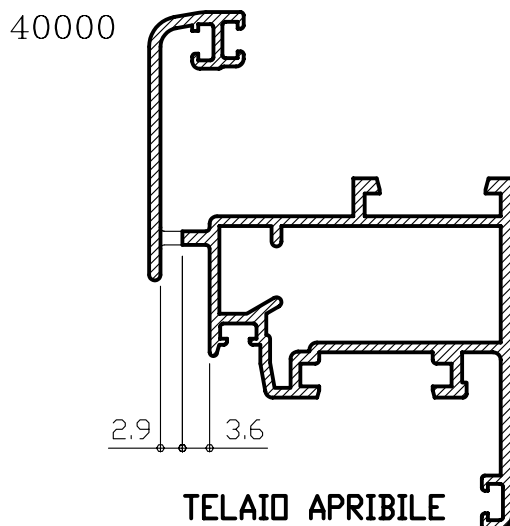
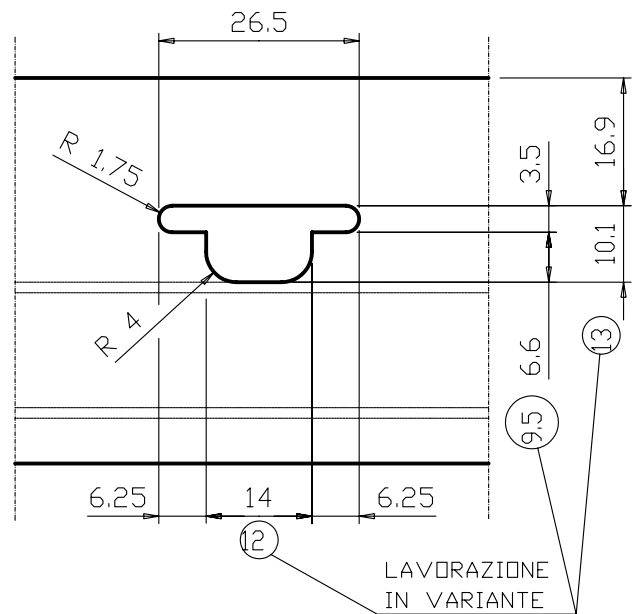
LAVORAZIONE SCARICO ACQUA TELAI FISSI E AERAZIONE TELAI APRIBILI



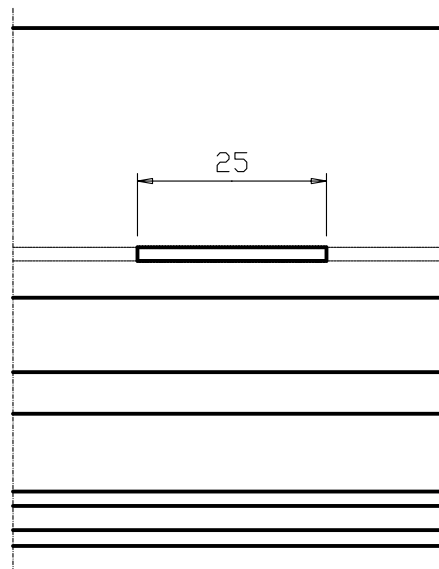
**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:**
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008



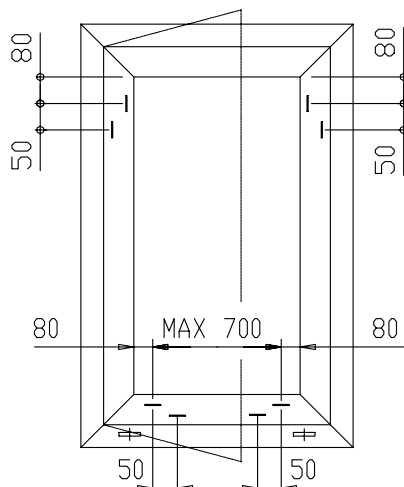
TELAIO FISSO



TELAIO APRIBILE

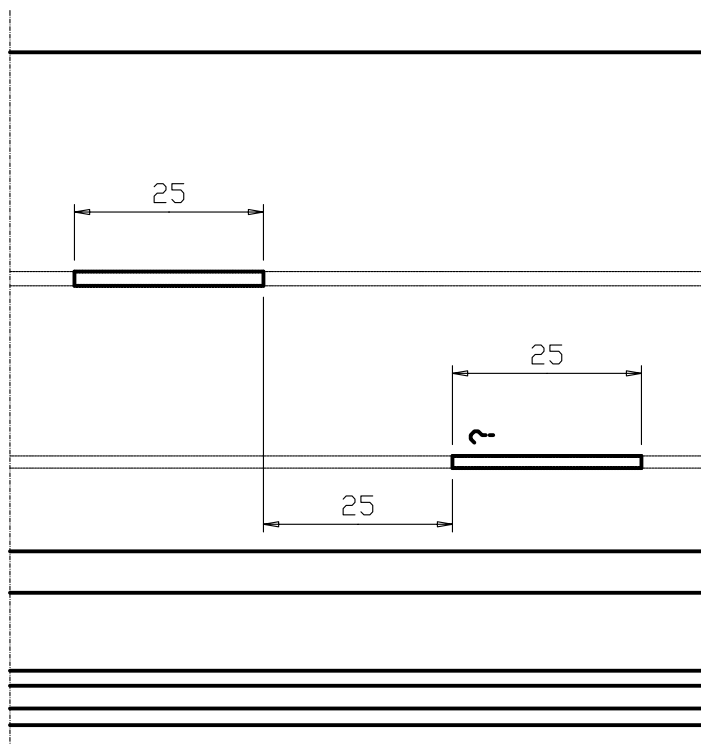
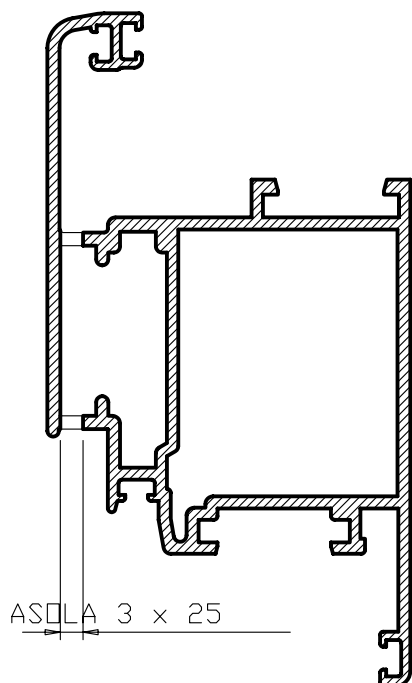


LAVORAZIONE AERAZIONE CAMERA VETRO TELAII APRIBILI MAGGIORATI



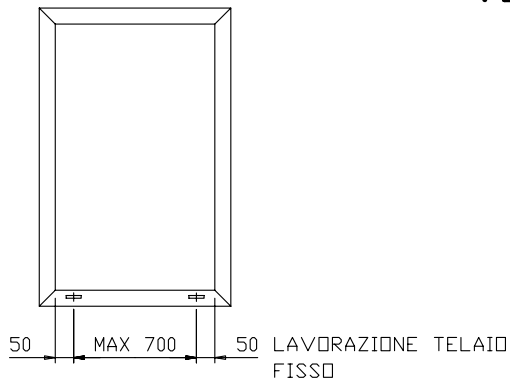
LAVORAZIONE TELAI
APRIBILE

**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON PANTOGRAFO
O CON PRESSETTA IDONEA**

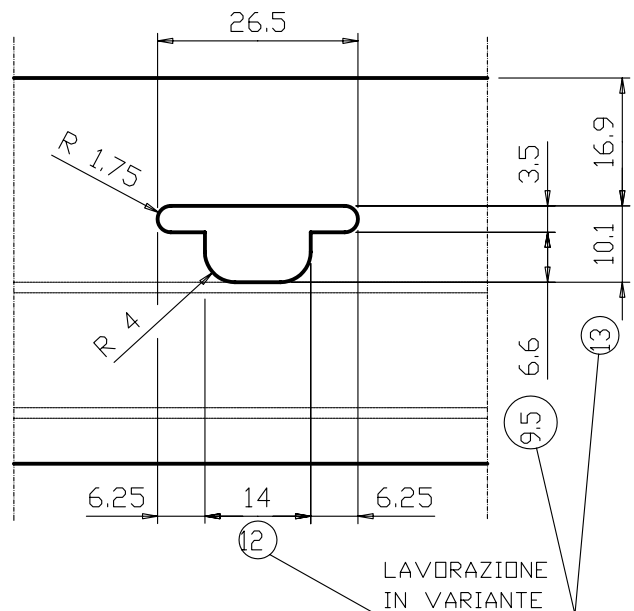
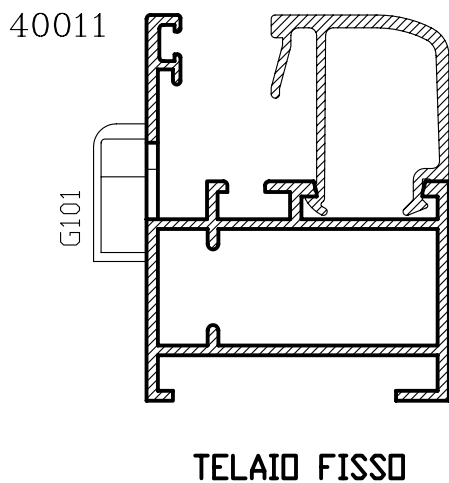


40157
TELAIO APRIBILE

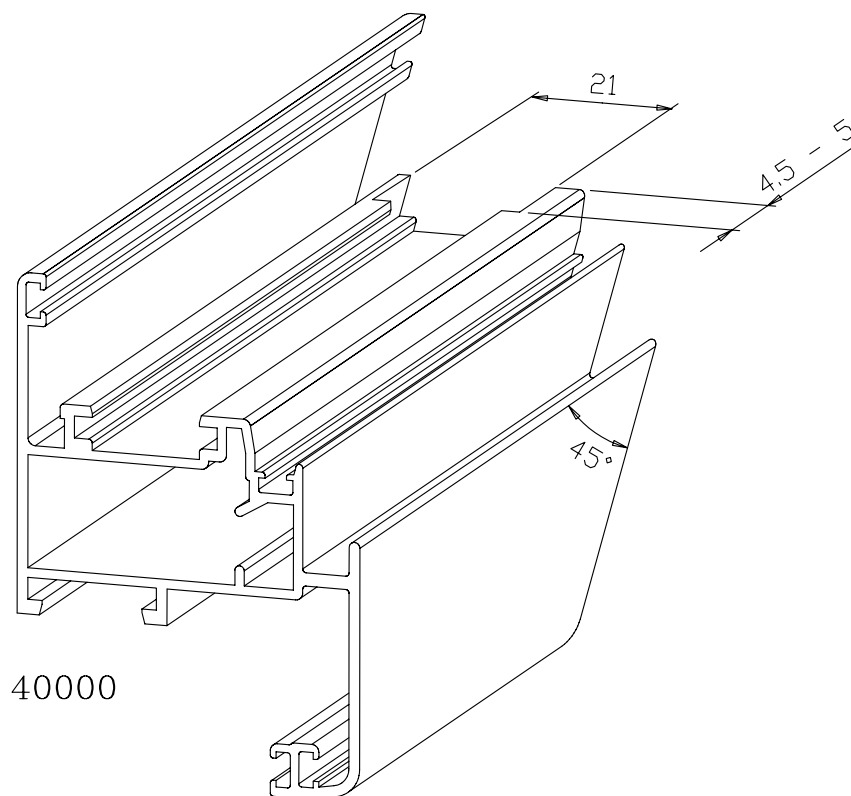
LAVORAZIONE AERAZIONE CAMERA VETRO TELAI FISSI



**N.B. TALE LAVORAZIONE E' DA ESEGUIRE
NELLE SPECCHIATURE FISSE,
COME AERAZIONE CAMERA VETRO CON:
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008**



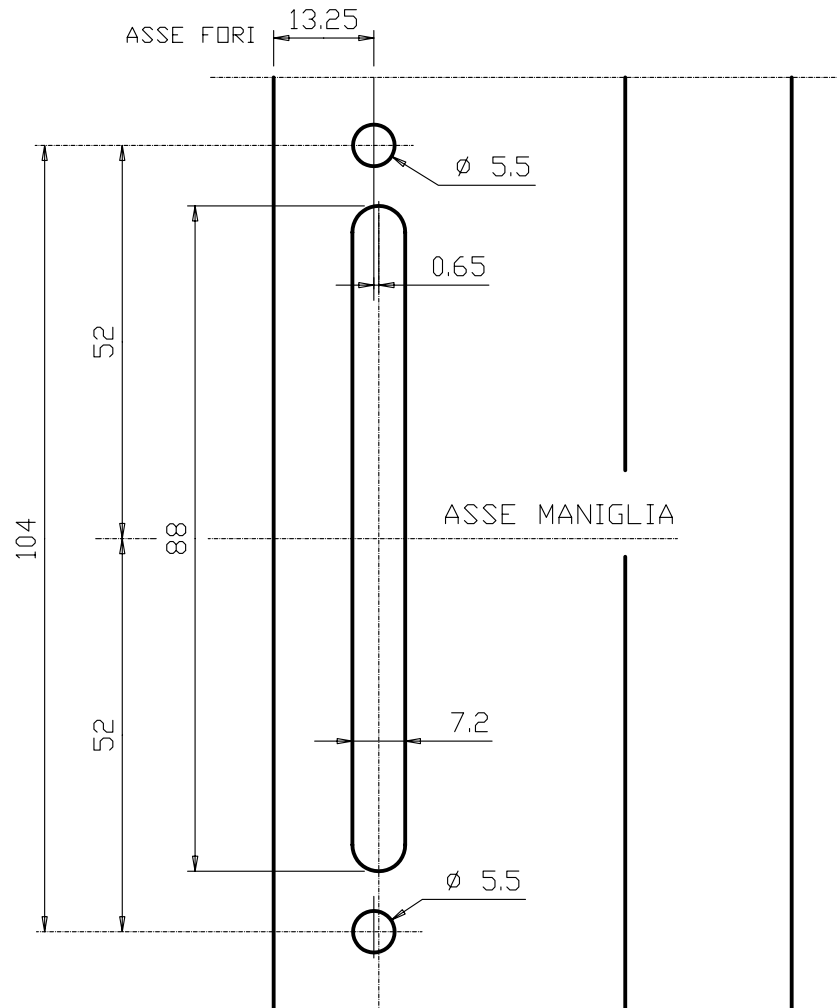
LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ALETTE PER PASSAGGIO ASTA



**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:**

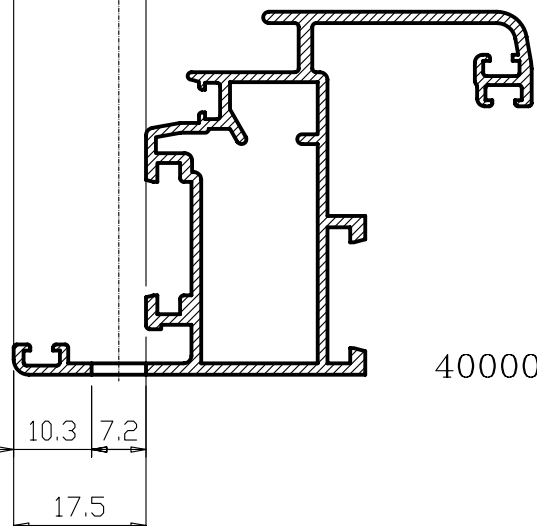
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008

LAVORAZIONE ASOLA FISSAGGIO MANIGLIA INTERASSE 104 mm ART.GV044-G1041-G191



ASSE ASOLA 13.9 3.6

**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:**
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008

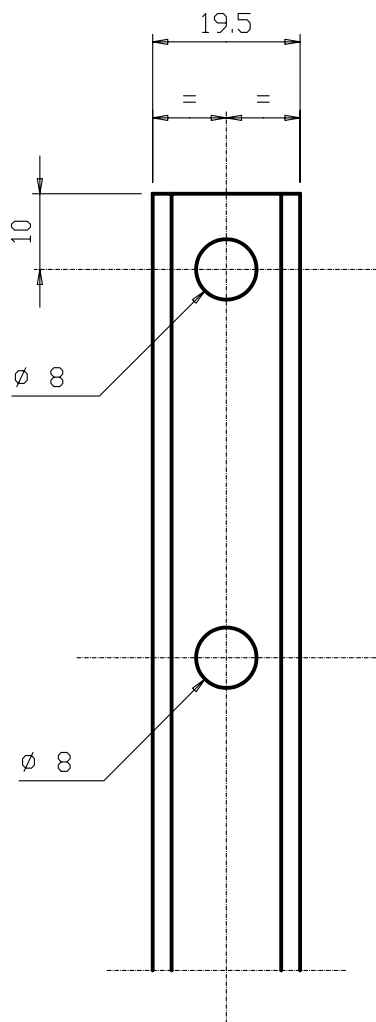


LAVORAZIONE ASTINA DI COMANDO

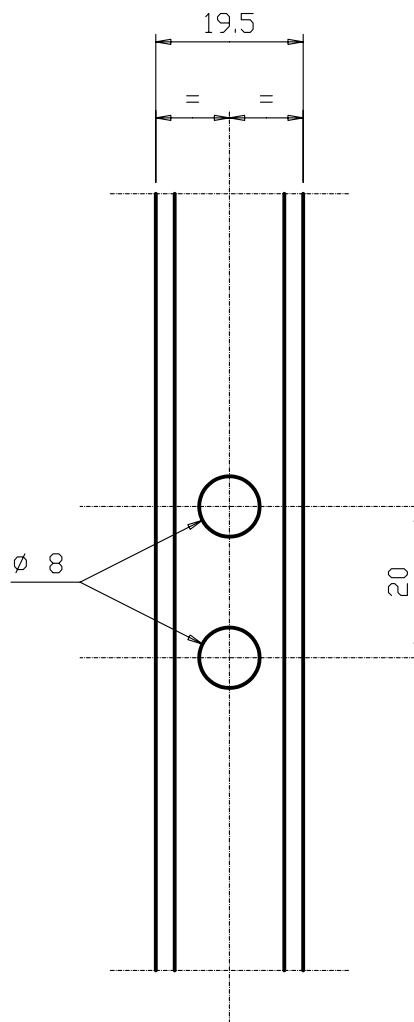
FORD DI TESTA $\varnothing 8$ E
INTERMEDIO $\varnothing 8$ SU ASTINA
DI CHIUSURA

DOPPIA FORATURA INTERMEDIA
 $\varnothing 8$ SU ASTINA DI CHIUSURA

6405



6405



**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:**

PRESSETTA COMALL ART.GA001

PRESSETTA DEMME ART.GA003

PRESSETTA TEKNA ART.GA007

PRESSETTA DEMME ART.GA008

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO FISSO ART. 40002 - TRAVERSO ART. 40022

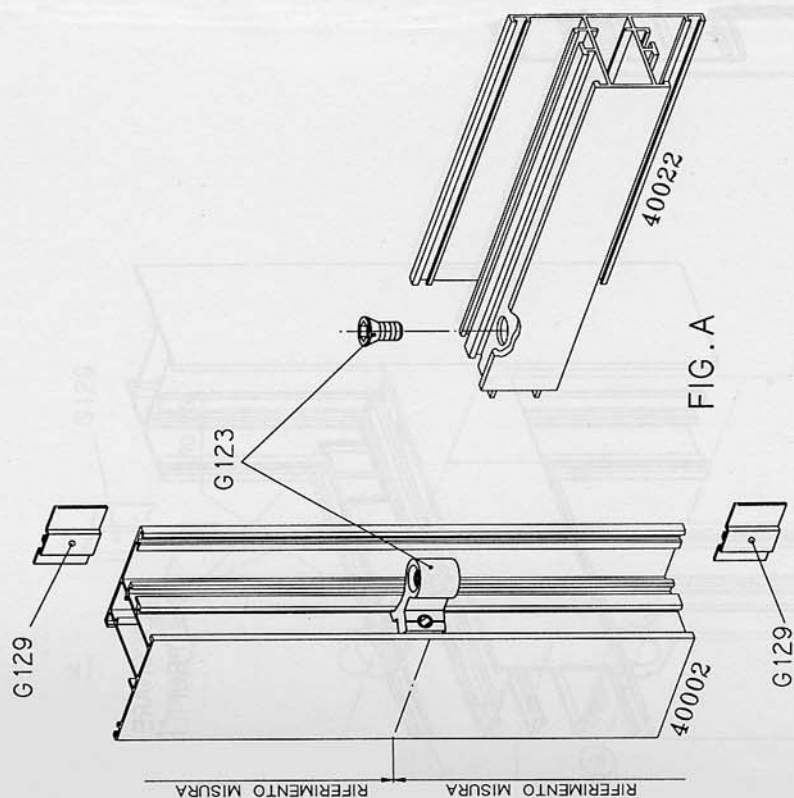


FIG. A

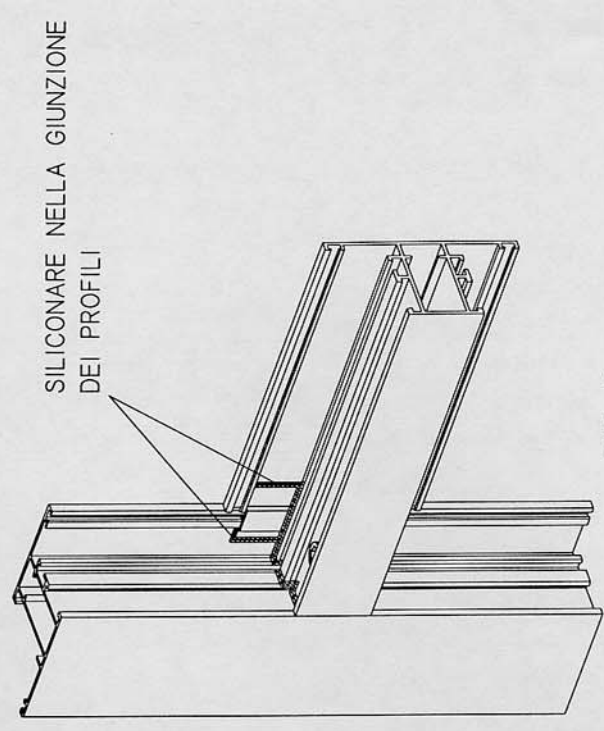


FIG. B

- 1) TAGLIO TRAVERSO ART.40022 COME DA DISTINTA DI TAGLIO.
- 2) LAVORAZIONE PER CAVALLOTTO INTERNO G123 COME DA SCHEDA.
- 3) INFILARE, NEL TELAIO FISSO, IL CAVALLOTTO G123 E BLOCCARLO, CON L'APPOSITO GRANO, IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 4) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART.40022 CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG.B E BLOCCARE IL CAVALLOTTO G123 CON L'APPOSITA VITE.
- 5) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 6) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E' INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO.

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO FISSO ART. 40002 - TRAVERSO ART. 40061

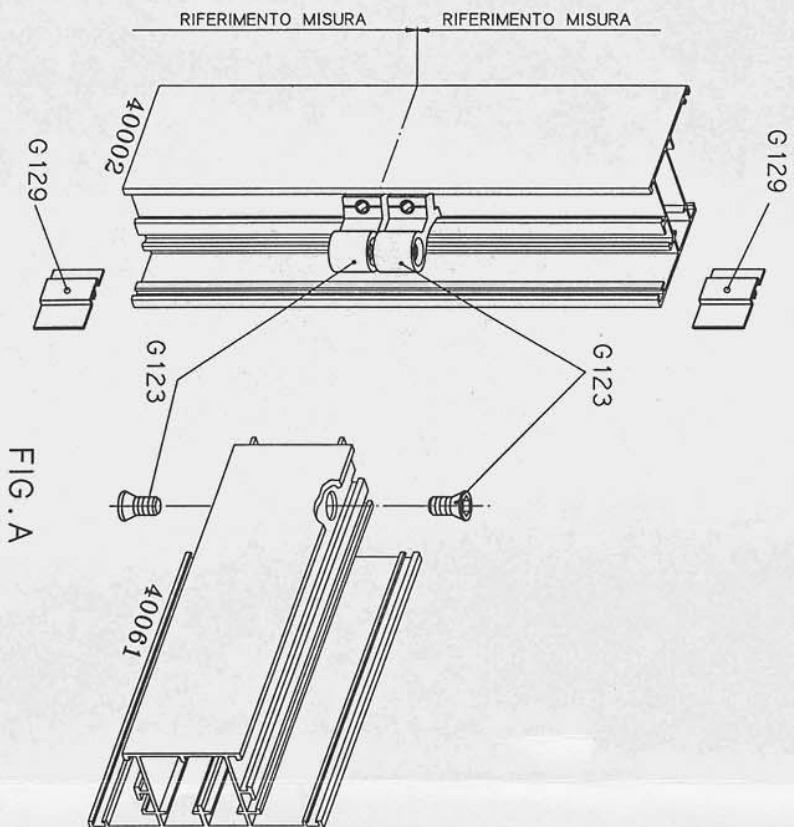


FIG. A

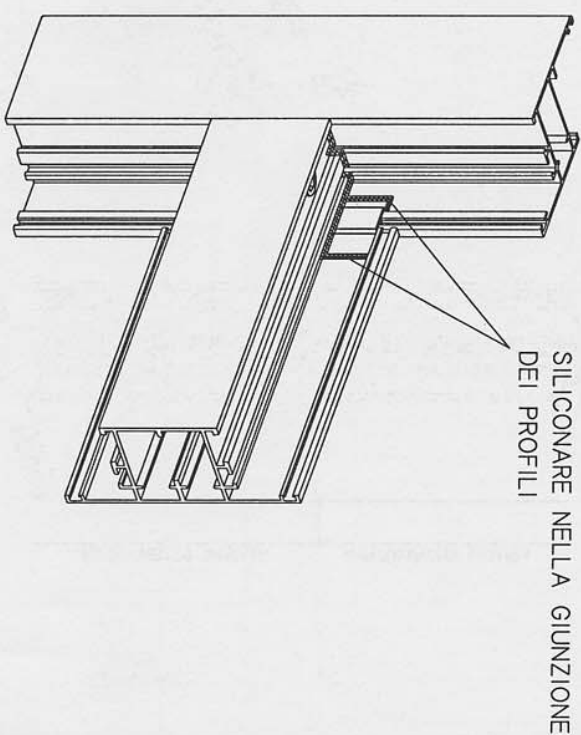


FIG. B

- 1) TAGLIO TRAVERSO ART. 40061 COME DA DISTINTA DI TAGLIO.
- 2) LAVORAZIONE PER CAVALLOTTI INTERNO G123 COME DA SCHEDE.
- 3) INFILARE, NEL TELAIO FISSO, IL CAVALLOTTO G123 E BLOCCARLO, CON L'APPOSITO GRANO, IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 4) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART. 40061 CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG. B E BLOCCARE IL CAVALOTTO G123 CON L'APPOSITA VITE.

- 5) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 6) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E' INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO.

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO FISSO ART. 40002 - TRAVERSO ART. 40024

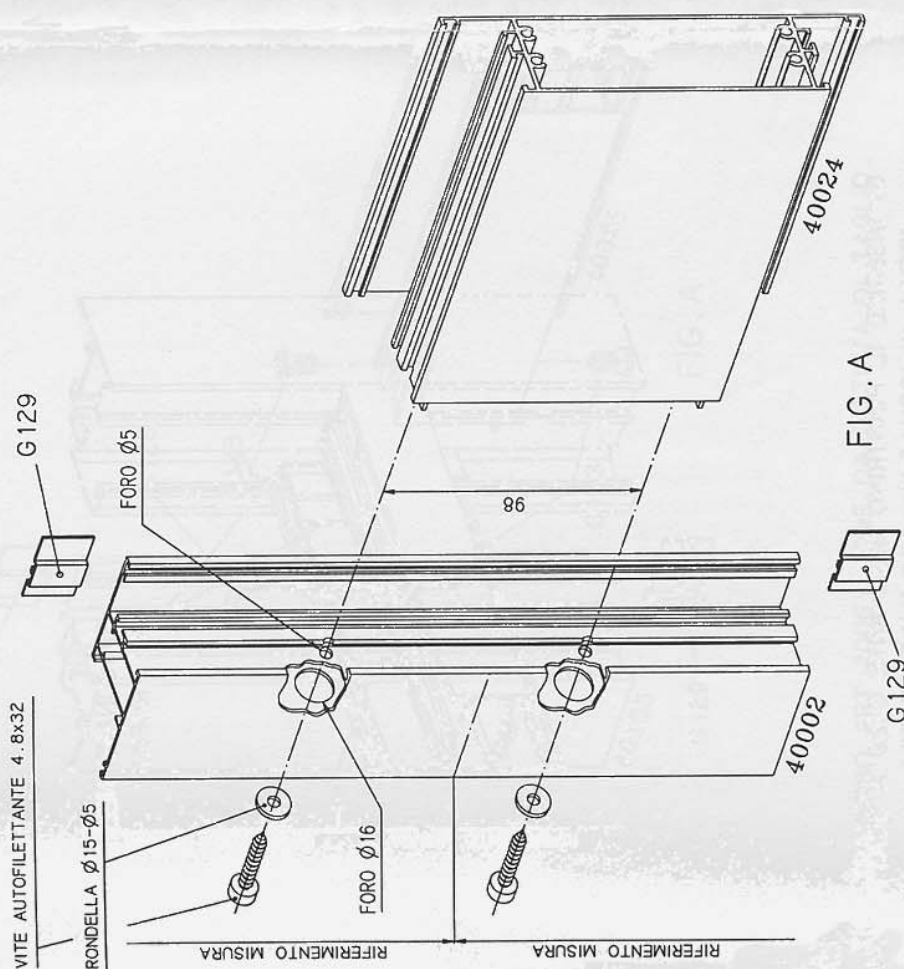


FIG. A

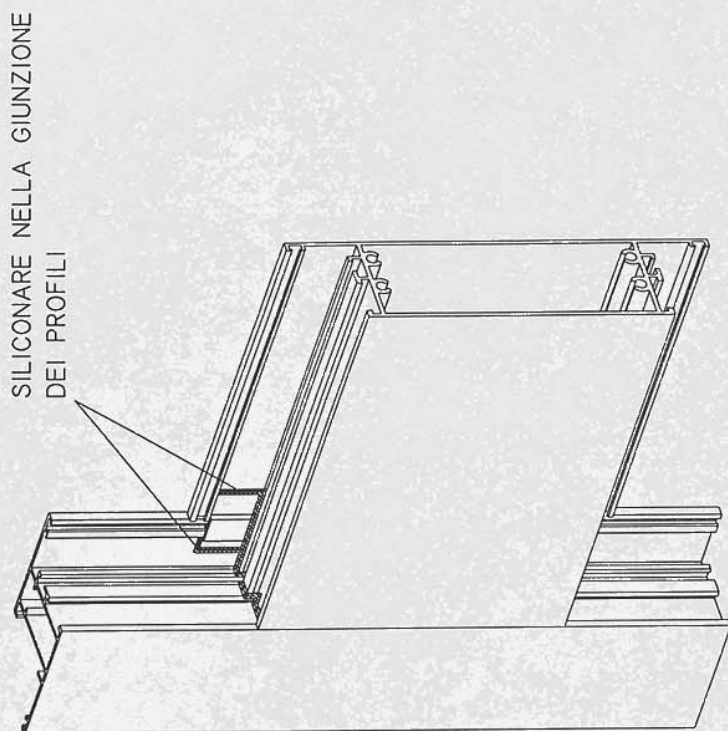


FIG. B

- 1) TAGLIO TRAVERSO ART. 40024 COME DA DISTINTA DI TAGLIO.
- 2) LAVORAZIONE PER FISSAGGIO PROFILO 40024 COME DA SCHEDA.
- 3) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART. 40024 CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG. B, AVVITARE IL PROFILO 40002 CON VITI AUTOFILETTANTI 4.8x32.

- 4) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 5) N. B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E' INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO.

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO APRIBILE ART. 40155 - TRAVERSO ART. 40022

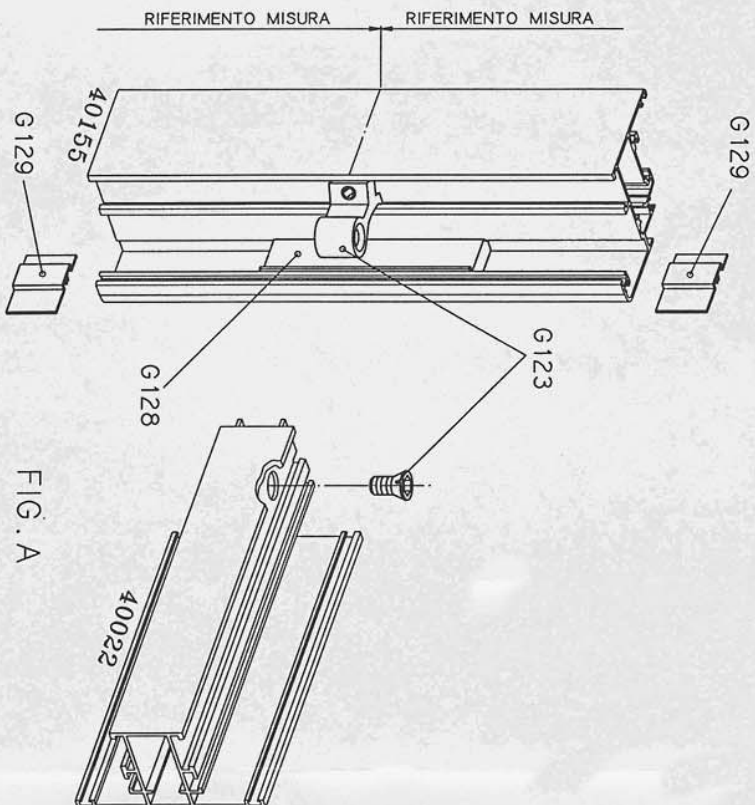


FIG. A

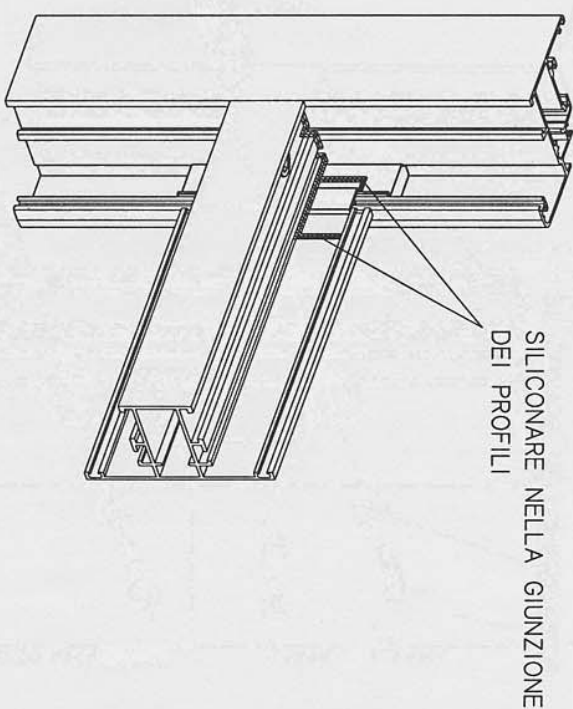


FIG. B

- 1) TAGLIO TRAVERSO ART. 40022 COME DA DISTINTA DI TAGLIO.
- 2) LAVORAZIONE PER CAVALLOTTO INTERNO G123 COME DA SCHEDA.
- 3) INFILARE, NEL TELAIO APRIBILE, IL CAVALLOTTO G123 E BLOCCARLO CON L'APPOSITO GRANO IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 4) INFILARE NEL TELAIO APRIBILE L'ADATTATORE G128 IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 5) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART. 40022 CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG. B E BLOCCARE IL CAVALLOTTO G123 CON L'APPOSITA VITE.

- 6) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 7) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E' INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO.

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO APRIBILE ART.40155 - TRAVERSO ART.40061

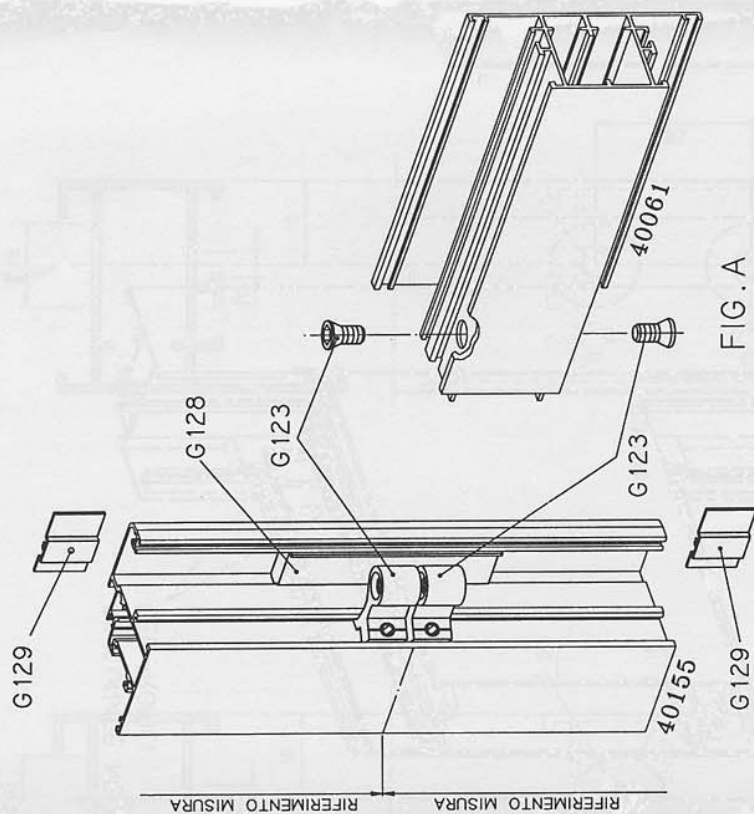


FIG. A

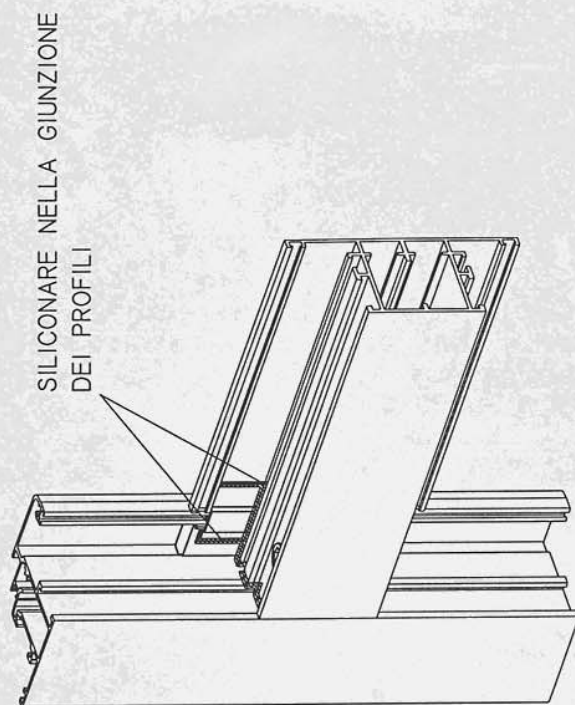


FIG. B

- 1) TAGLIO TRAVERSO ART.40061 COME DA DISTINTA DI TAGLIO.
- 2) LAVORAZIONE PER CAVALLOTTO INTERNO G123 COME DA SCHEDA.
- 3) INFILARE, NEL TELAIO APRIBILE, IL CAVALLOTTO G123 E BLOCCARLO CON L'APPOSITO GRANO IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 4) INFILARE NEL TELAIO APRIBILE L'ADATTATORE G128 IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 5) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART.40061 CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG.B E BLOCCARE IL CAVALLOTTO G123 CON L'APPOSITA VITE.

- 6) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 7) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E' INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO.

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO APRIBILE ART. 40155 - TRAVERSO ART. 40024

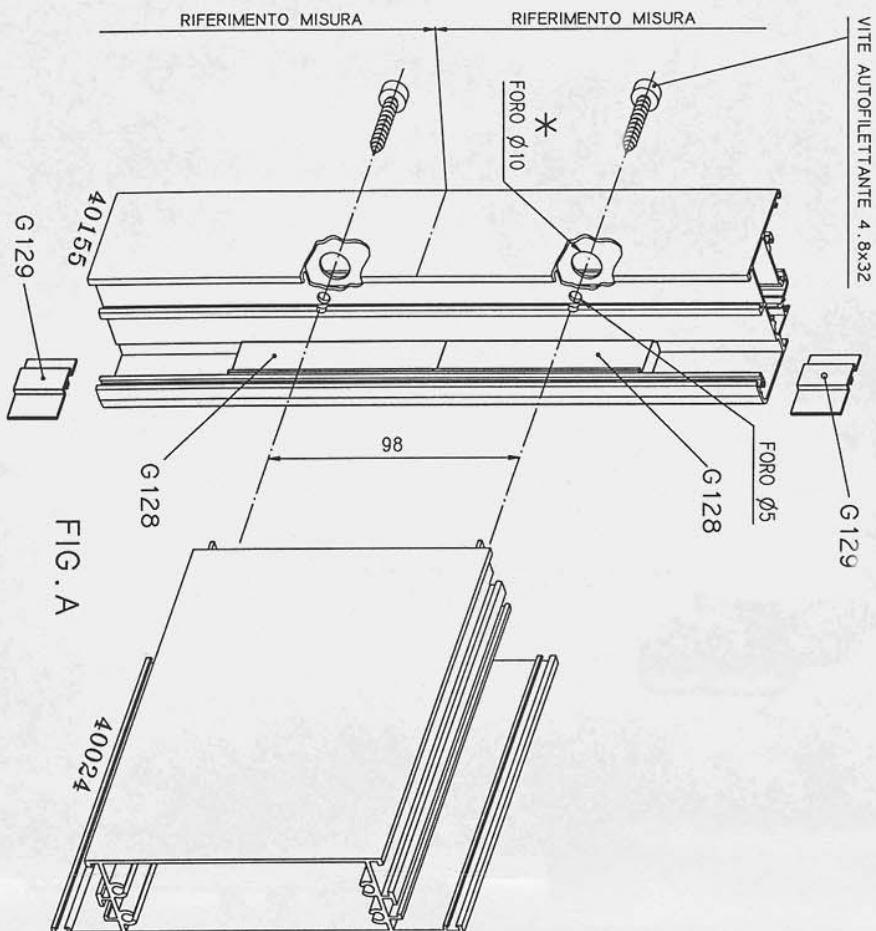


FIG. A

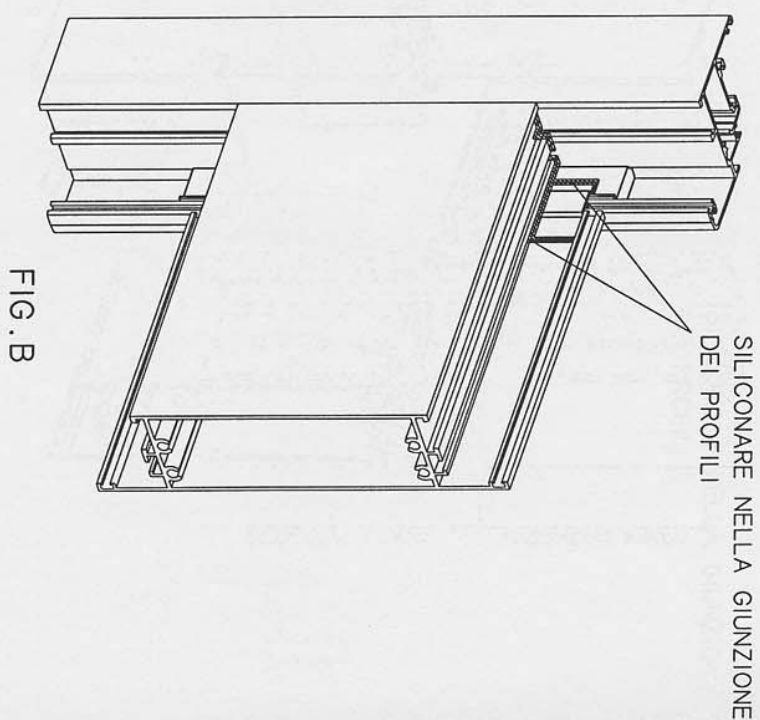
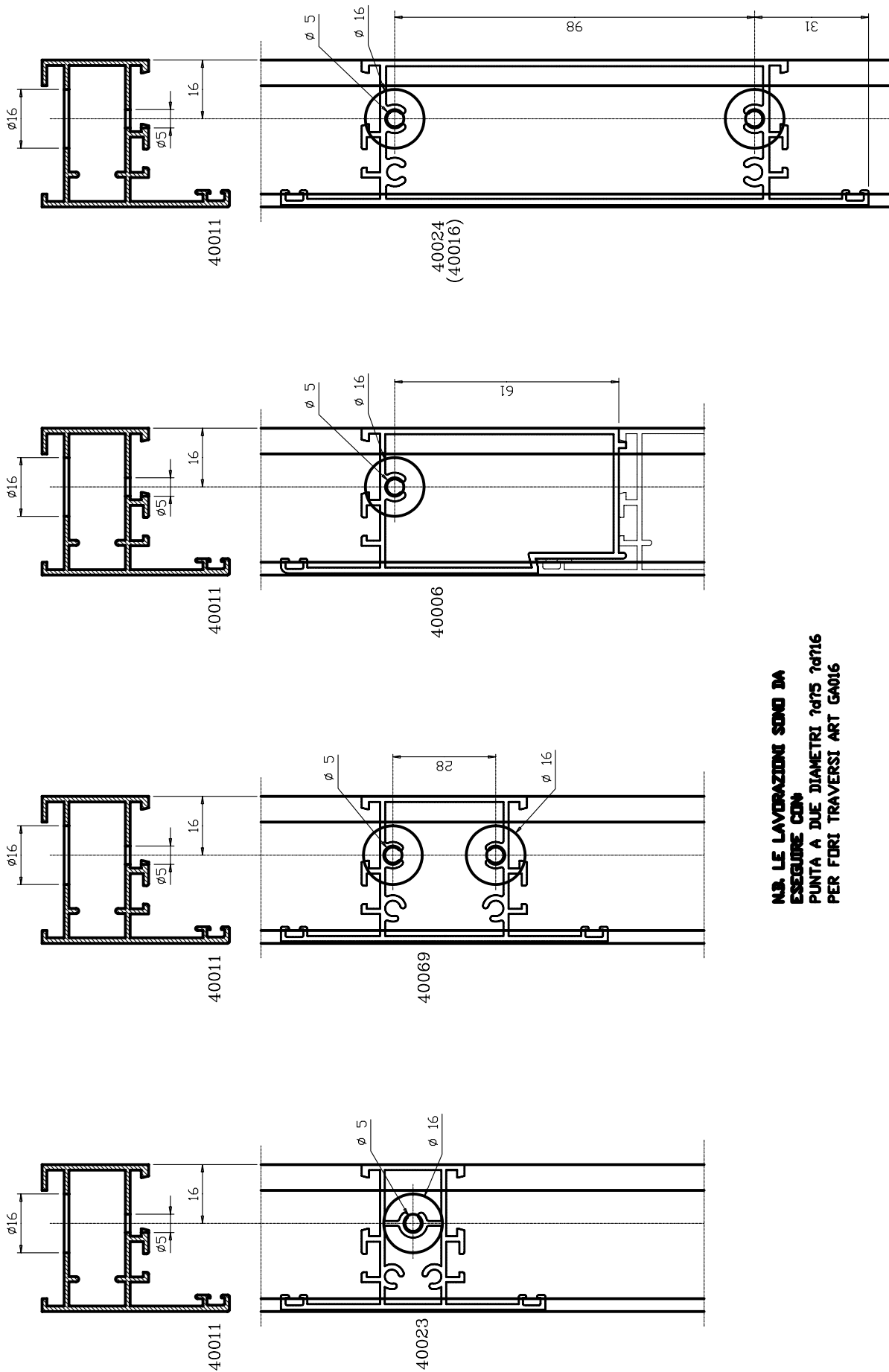


FIG. B

- 1) TAGLIO TRAVERSO ART. 40024 COME DA DISTINTA DI TAGLIO.
- 2) LAVORAZIONE PER FISSAGGIO PROFILO 40024 COME DA SCHEDA.
- 3) INFILARE NEL TELAIO APRIBILE L'ADATTATORE G128 IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 4) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART. 40024 CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG. B, AVVITARE IL PROFILO 40155 CON VITI AUTOFILETTANTI 4.8x32.

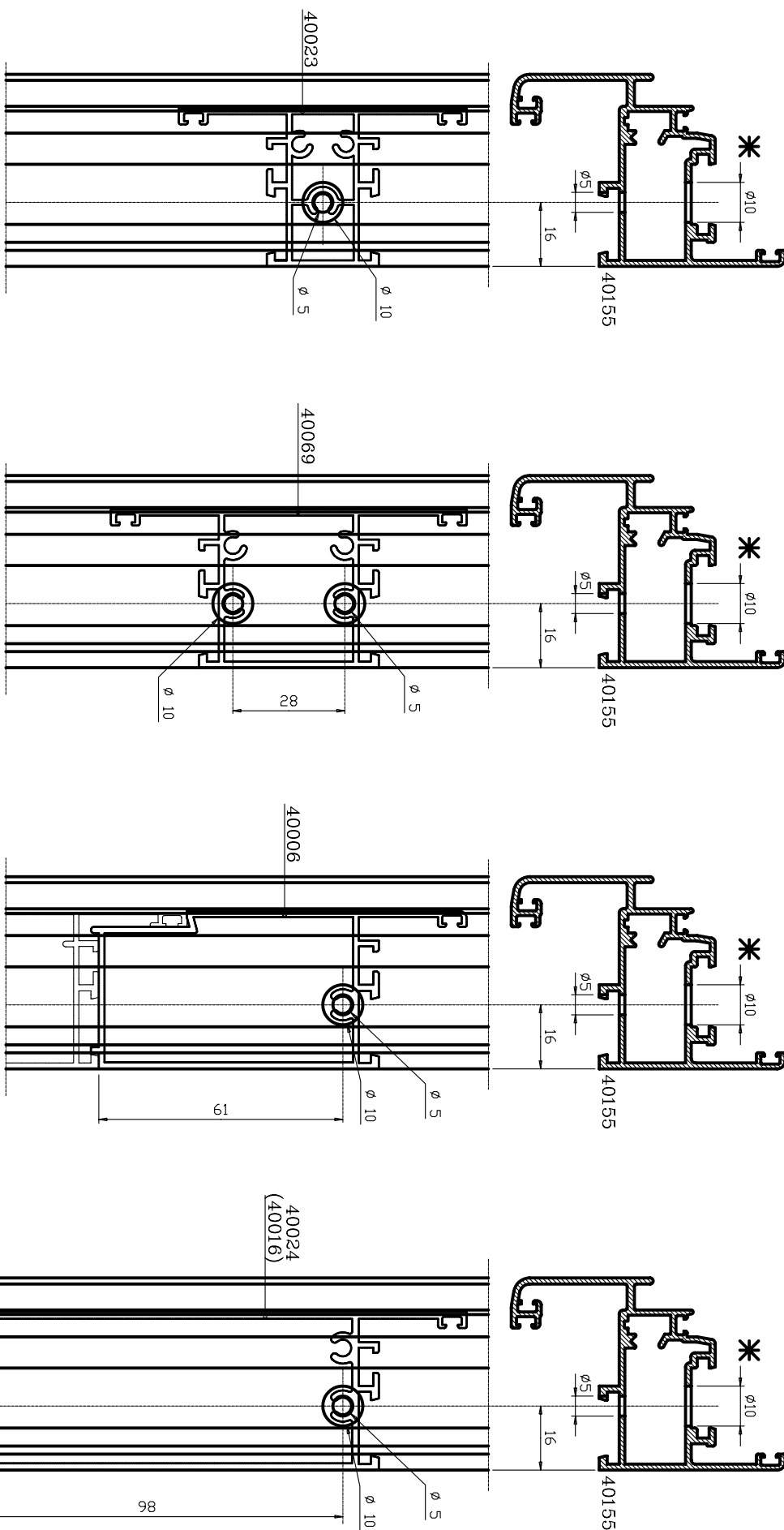
- 5) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
 - 6) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E' INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO.
- * IN CORRISPONDENZA DEL FORO Ø10 APPLICARE IL TAPPO COPRIFORO ART. GT120

LAVORAZIONE SU TELAI FISSI PER FISSAGGIO PROFILI TRAVERSI - ZOCCOLLI



**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON
PUNTA A DUE DIAMETRI 7d75 7d716
PER FORI TRAVERSI ART GA016**

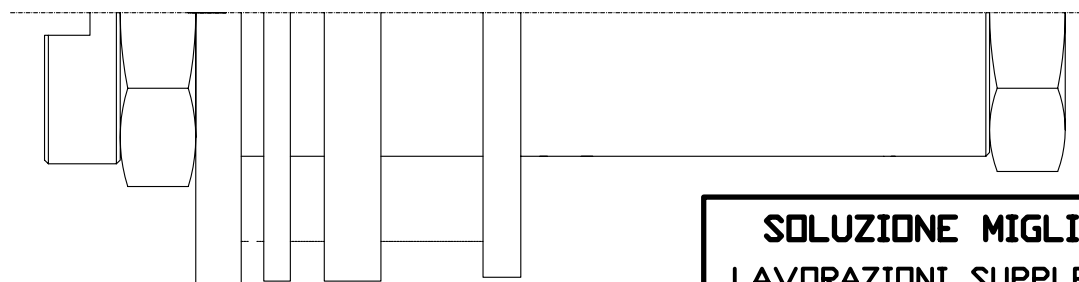
LAVORAZIONE SU TELAI APRIBILI PER FISSAGGIO PROFILI TRAVERSI - ZOCCOLI



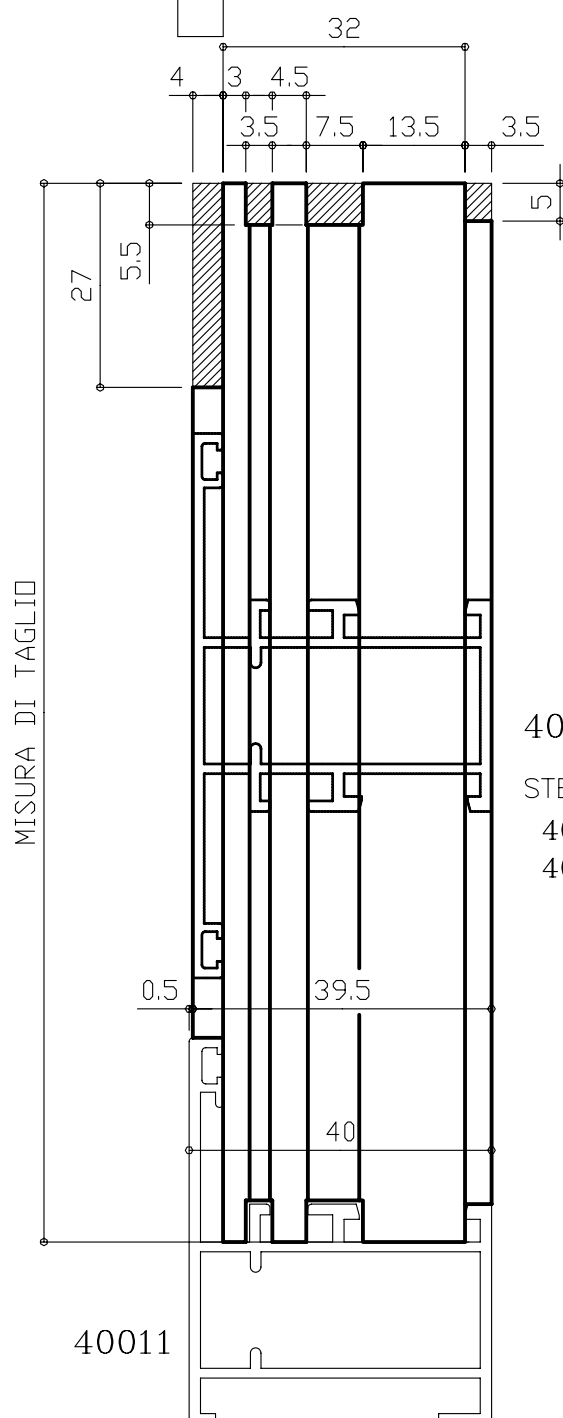
* APPLICARE IN CORRISPONDENZA DEL FORO 76710 IL TAPPLO COPRIFORO ART.GT120

NB. LE LAVORAZIONI SONO DA ESSERE CON PUNTA A DUE DIAMETRI 7675 76710 PER FORI TRAVERSI ART.GA017

AVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE TRASVERSI ZOCCOLI UNIONE CON TELAIO FISSO



SOLUZIONE MIGLIORATIVA
LAVORAZIONI SUPPLEMENTARI
13.5x0.25-4.5x0.25-3x0.25
MEDIANTE NUOVO GRUPPO FRESA
ART.GF400S IDONEE A
MIGLIORARE LA GIUNZIONE
MONTANTE - TRASVERSO



MATERIALE DA ASPORTARE

40022

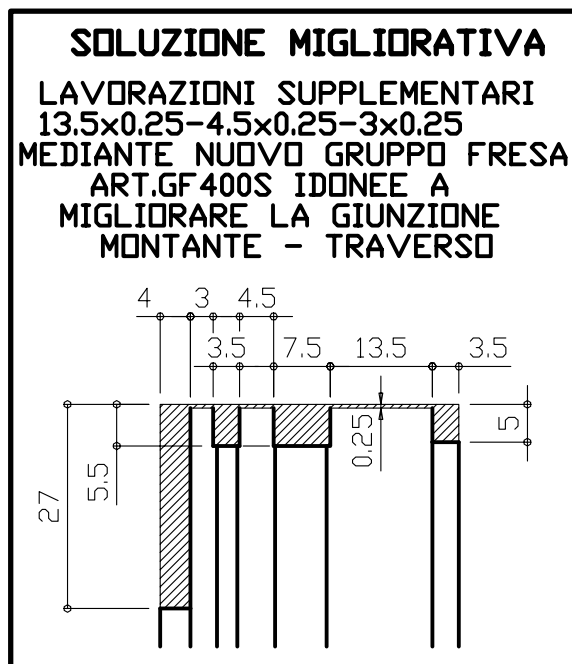
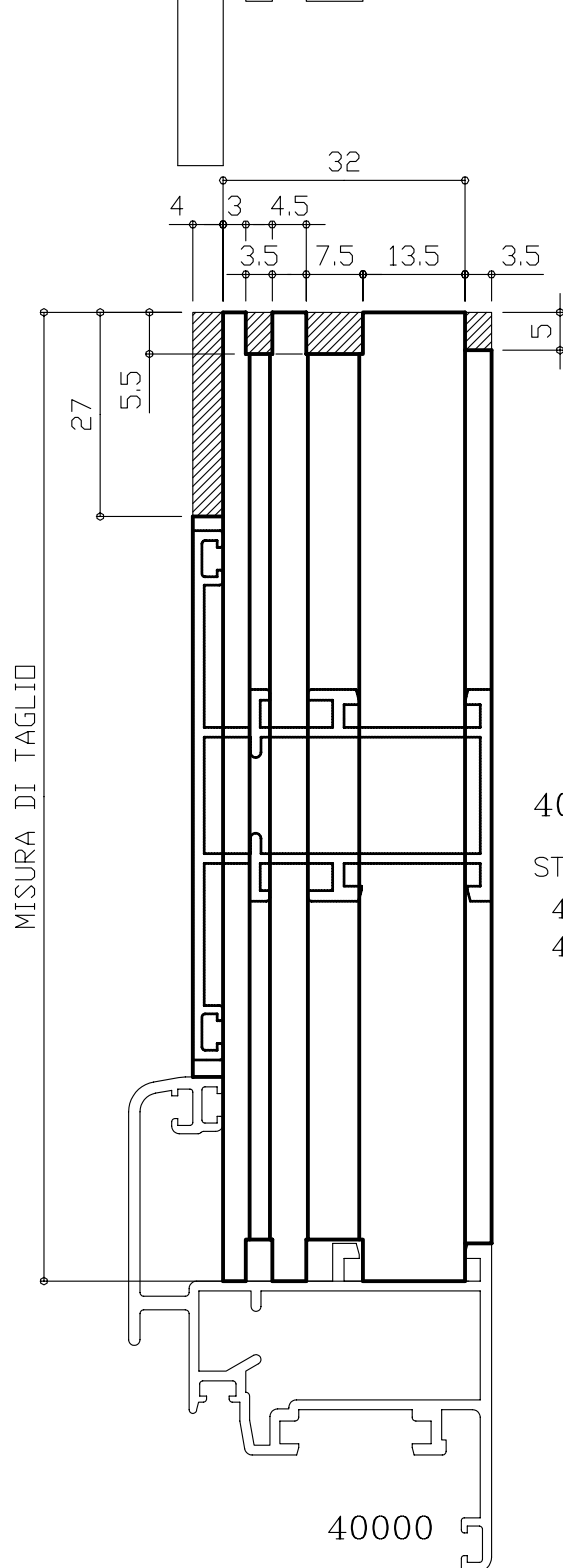
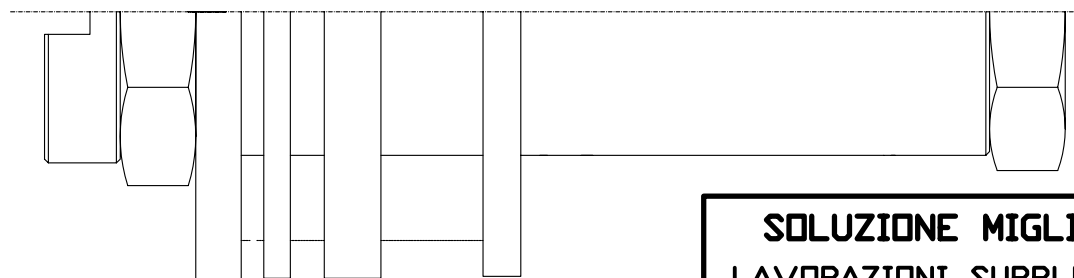
STESSA LAVORAZIONE PER PROFILI

40023-40061-40069-40041-
40006-40024-40016

**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GOLD 400 INTESTATURA
FASCE TRASVERSI ZOCCOLI CON CANOTTO
27x80 ART. GF400**

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)

LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE TRASVERSI ZOCCOLI UNIONE CON TELAIO APRIBILE



MATERIALE DA ASPORTARE

40022

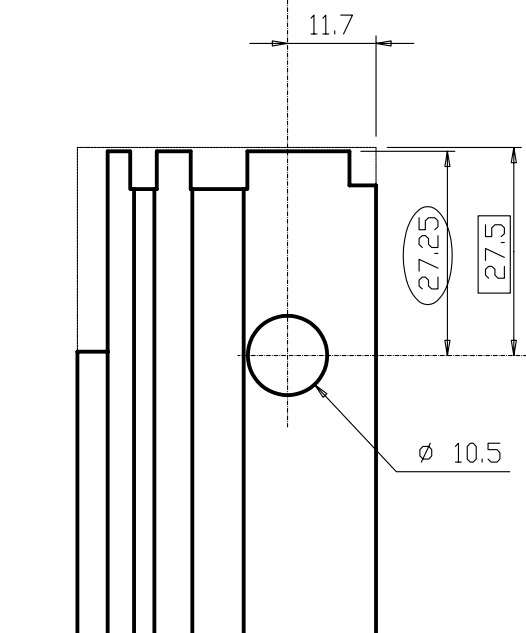
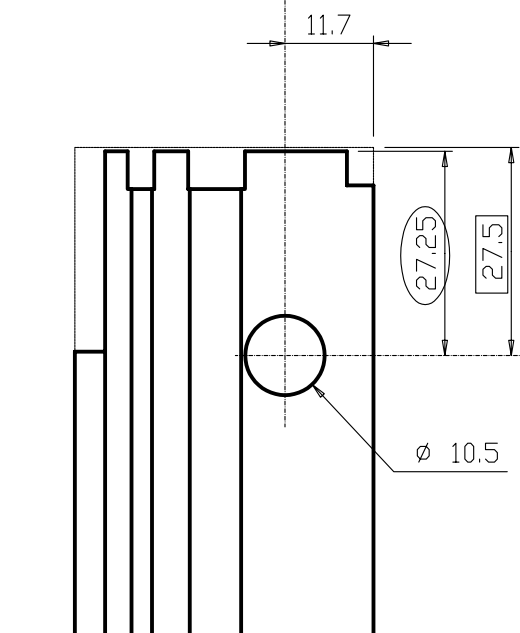
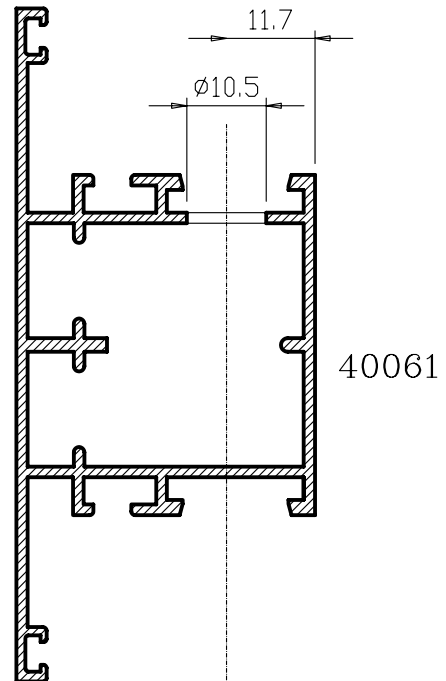
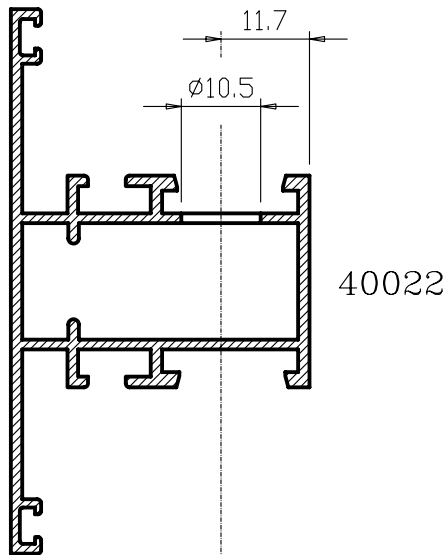
STESSA LAVORAZIONE PER PROFILI

40023-40061-40069-40041-
40006-40024-40016



**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GOLD 400 INTESTATURA
FASCE TRASVERSI ZOCCOLI CON CANOTTO
27x80 ART. GF400**

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)

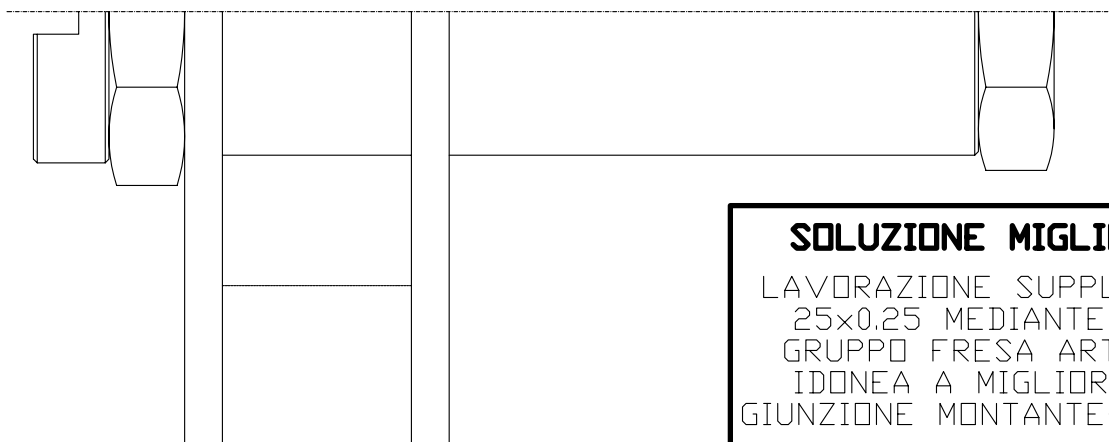
LAVORAZIONE TRAVERSO PER CAVALLOTTO INTERNO G123



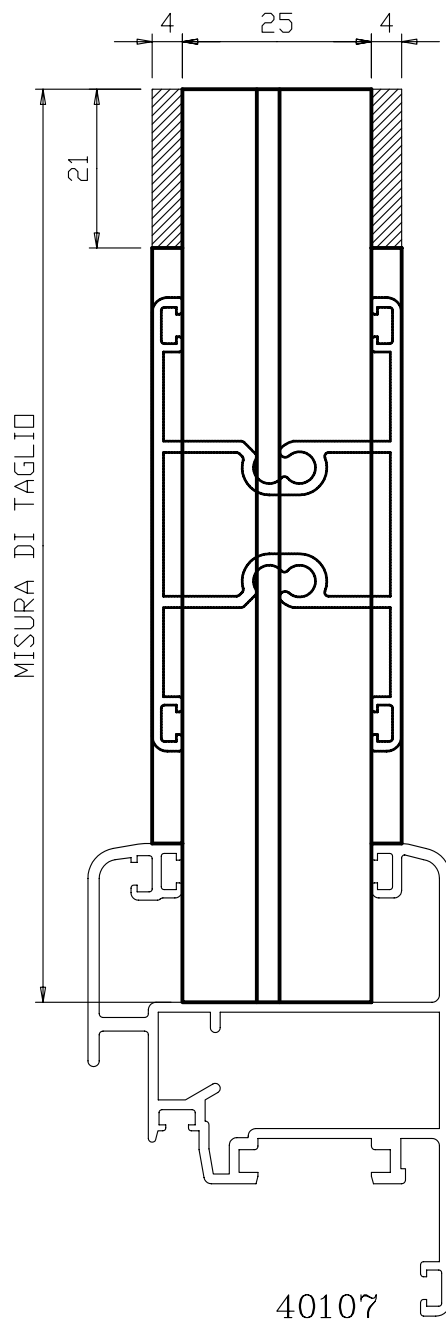
N.B. LE LAVORAZIONI PER CAVALLOTTO INTERNO G123 SONO DA ESEGUIRE CON:
PRESSETTA COMALL ART.GA001
PRESSETTA DEMME ART.GA003
PRESSETTA TEKNA ART.GA007
PRESSETTA DEMME ART.GA008

 RIFERIMENTO MISURA PROFILO SPALLATO CON GRUPPO FRESA ART.GF 400	 RIFERIMENTO MISURA PROFILO SPALLATO CON GRUPPO FRESA ART.GF 400S
--	--

LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE TRAVERSI ZOCOLI UNIONE CON TELAIO VETRO A INFILARE



SOLUZIONE MIGLIORATIVA
LAVORAZIONE SUPPLEMENTARE
25x0,25 MEDIANTE NUOVO
GRUPPO FRESA ART.GF420S
IDONEA A MIGLIORARE LA
GIUNZIONE MONTANTE-TRAVERSO

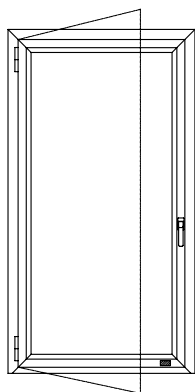


MATERIALE DA ASPORTARE

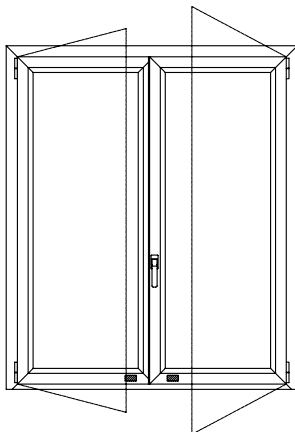
40103
STESSA LAVORAZIONE PER PROFILI
40025 - 40026

**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GOLD 400 INTESTATURA
FASCE TRAVERSI ZOCOLI VETRO AD
INFILARE CON CANOTTO 27x80 ART.GF420**
(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)

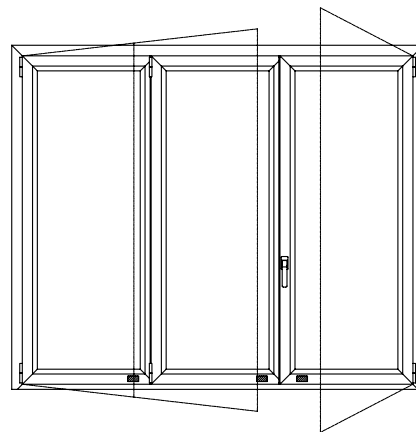
PIASTRINE SOSTEGNO ANTA APERTURE INTERNE



FINESTRA 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

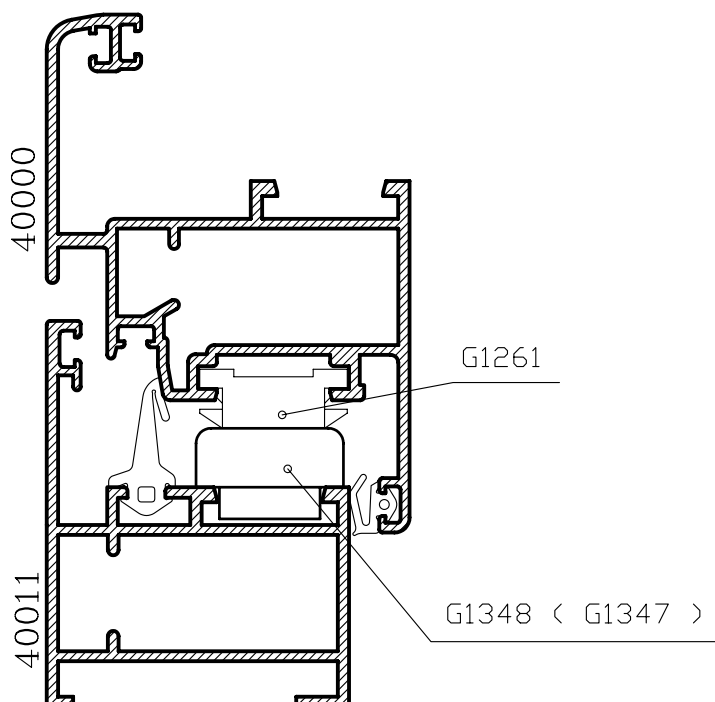


FINESTRA 2 ANTE
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

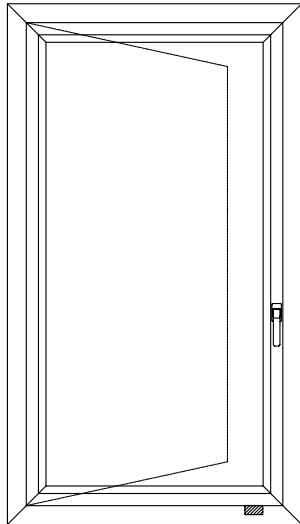


FINESTRA 3 ANTE
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

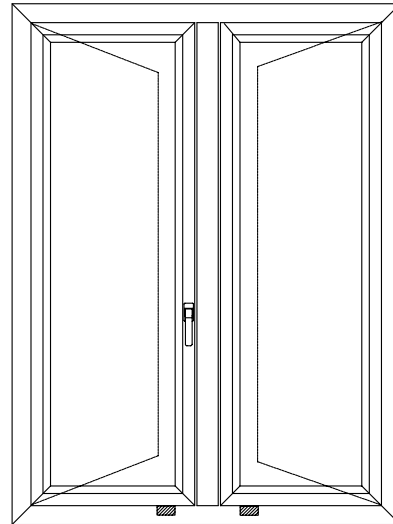
**N.B. LE PIASTRINE SOSTEGNO ANTA DEVONO
ESSERE INSERITE IN TUTTE LE TIPOLOGIE
T.Z. E Z.RIP.Z**



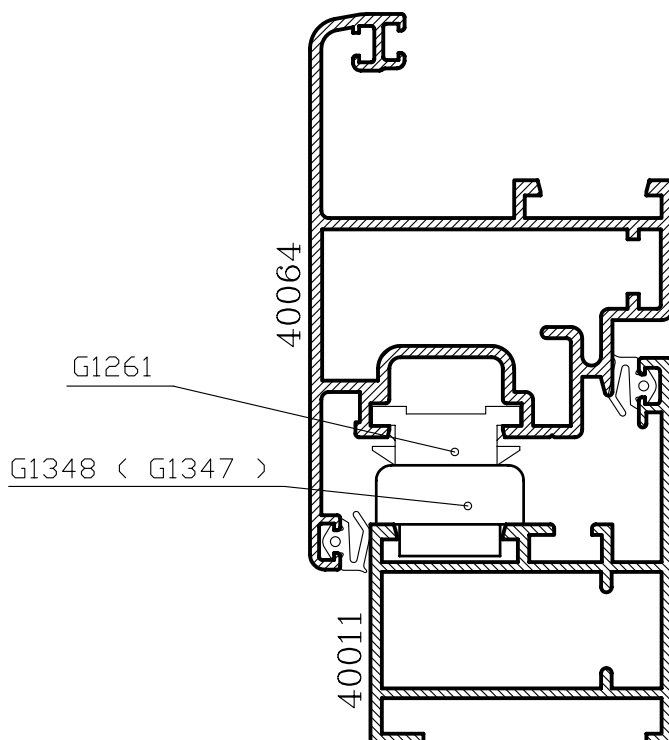
PIASTRINE SOSTEGNO ANTA APERTURE ESTERNE



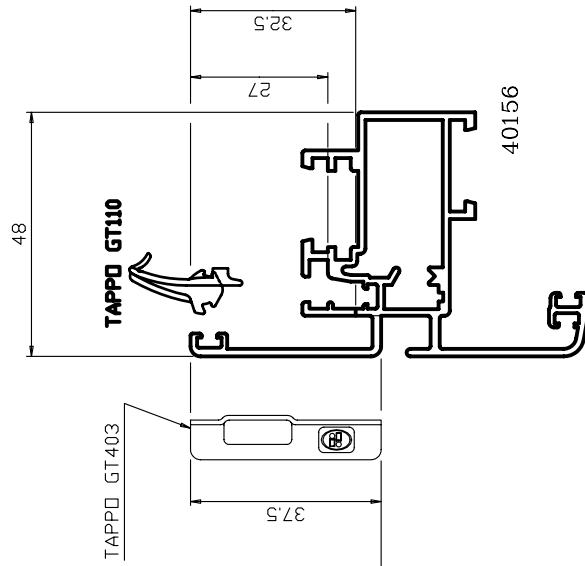
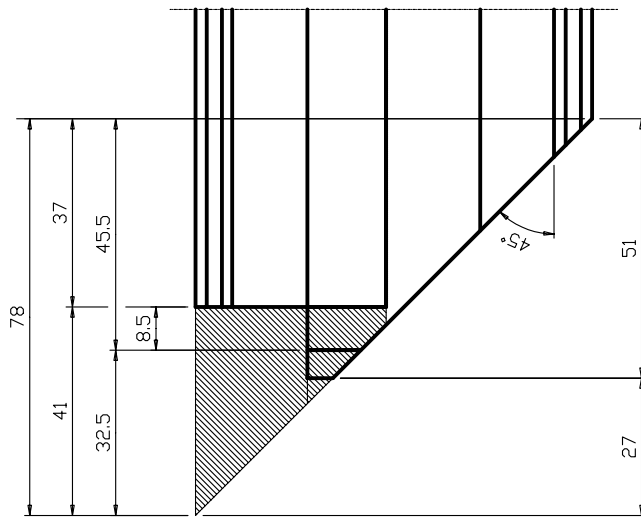
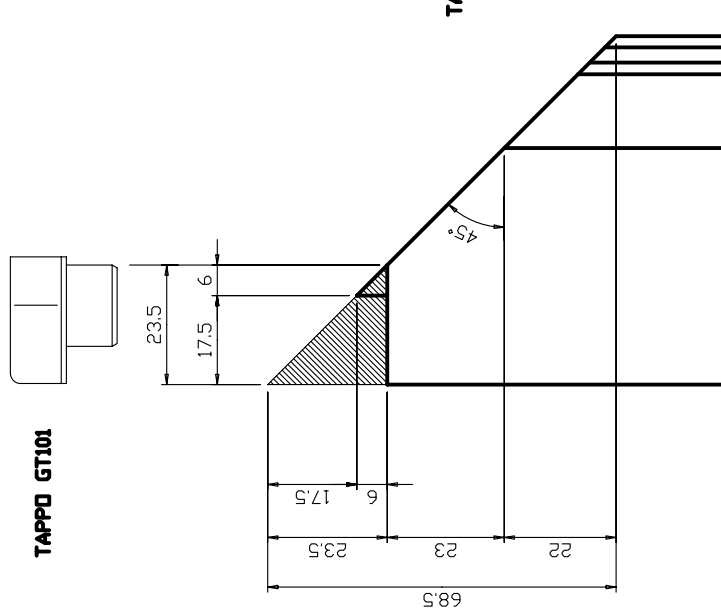
FINESTRA 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA ESTERNA



FINESTRA 2 ANTE
GIUNTO APERTO
APERTURA ESTERNA



LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ANGOLO INCROCCIO T-Z CENTRALE APERTURE INTERNE

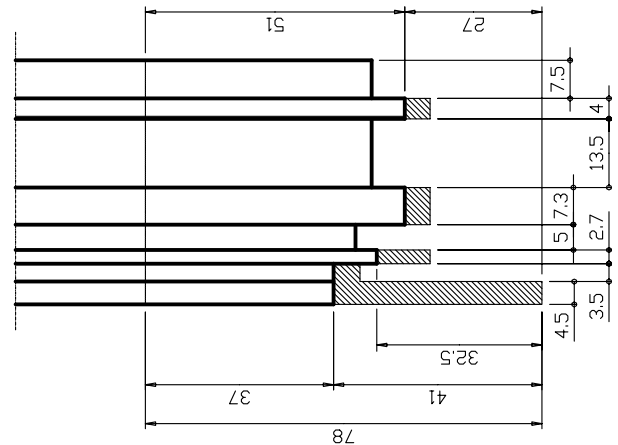
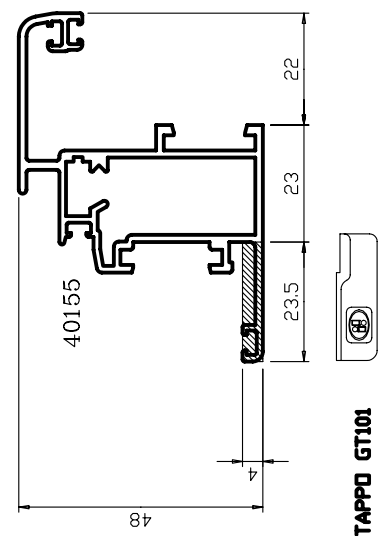


**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON
GRUPPO FRESA GOLD 400 SPUNTATURA
ANGOLO INCROCCIO T-Z CENTRALE
CON CANOTTO 27x80 ART. GF410**

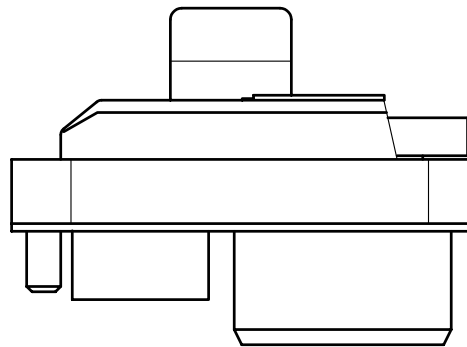
(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)



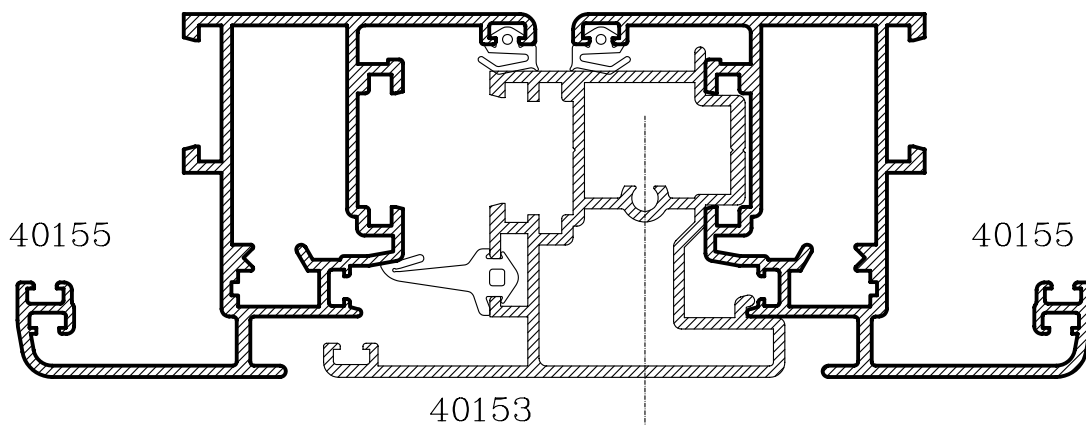
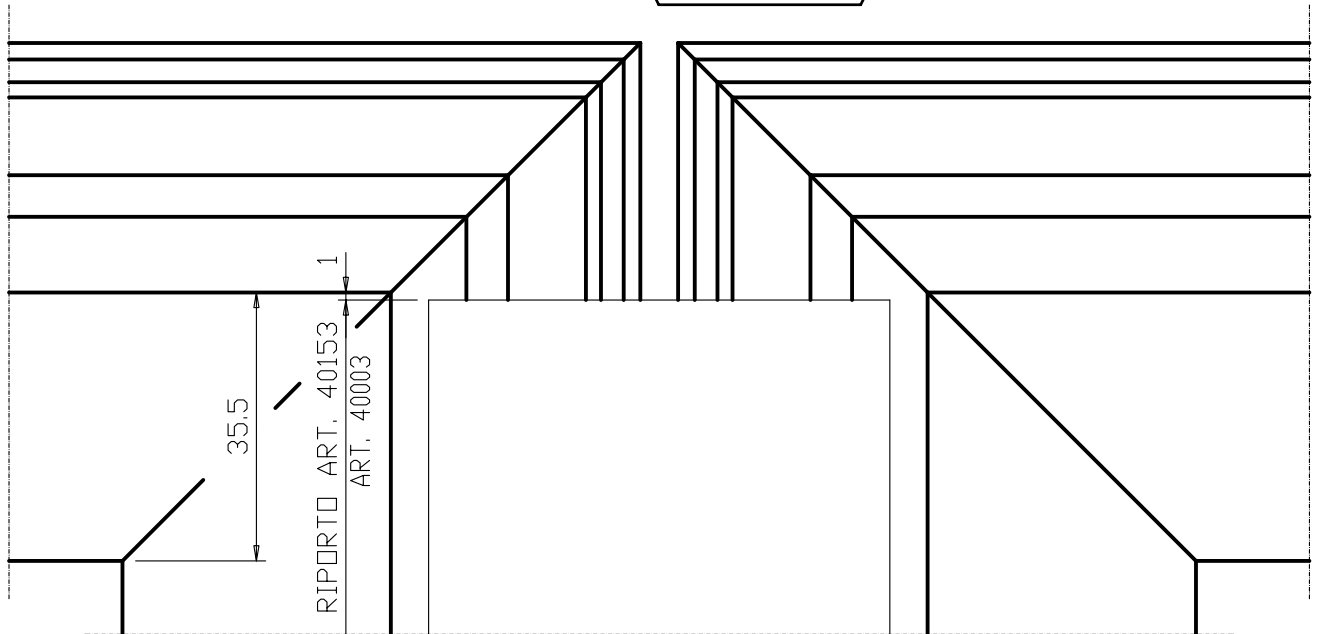
MATERIALE DA ASPORTARE



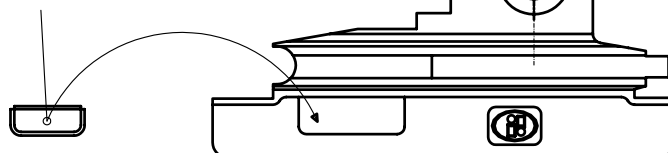
**INSERIMENTO TAPPO RIPOORTO
CENTRALE Z.R.Z. APERTURA
INTERNA - GIUNTO APERTO**



**TAPPO GT402
TAPPO GT402/A**



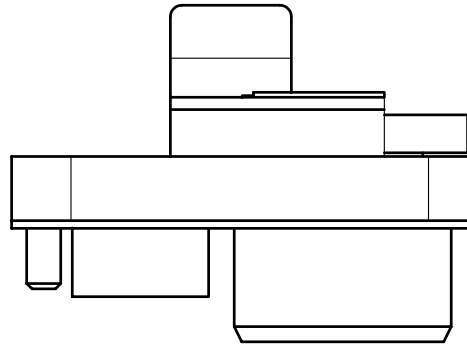
**N.B. CHIUDERE L'ASOLA DEL TAPPO SUPERIORE,
CON L'APPOSITO TAPPINO, PER EVITARE
INFILTRAZIONI D'ACQUA.**



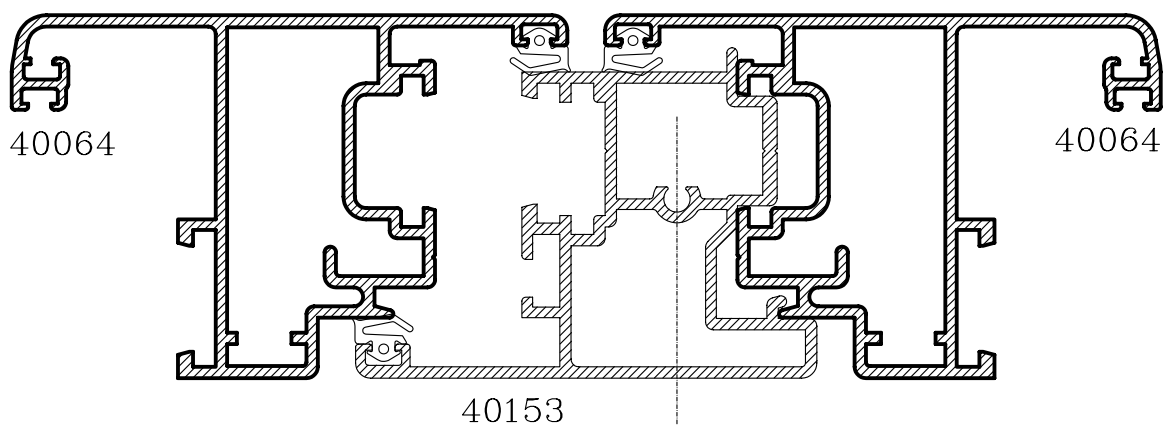
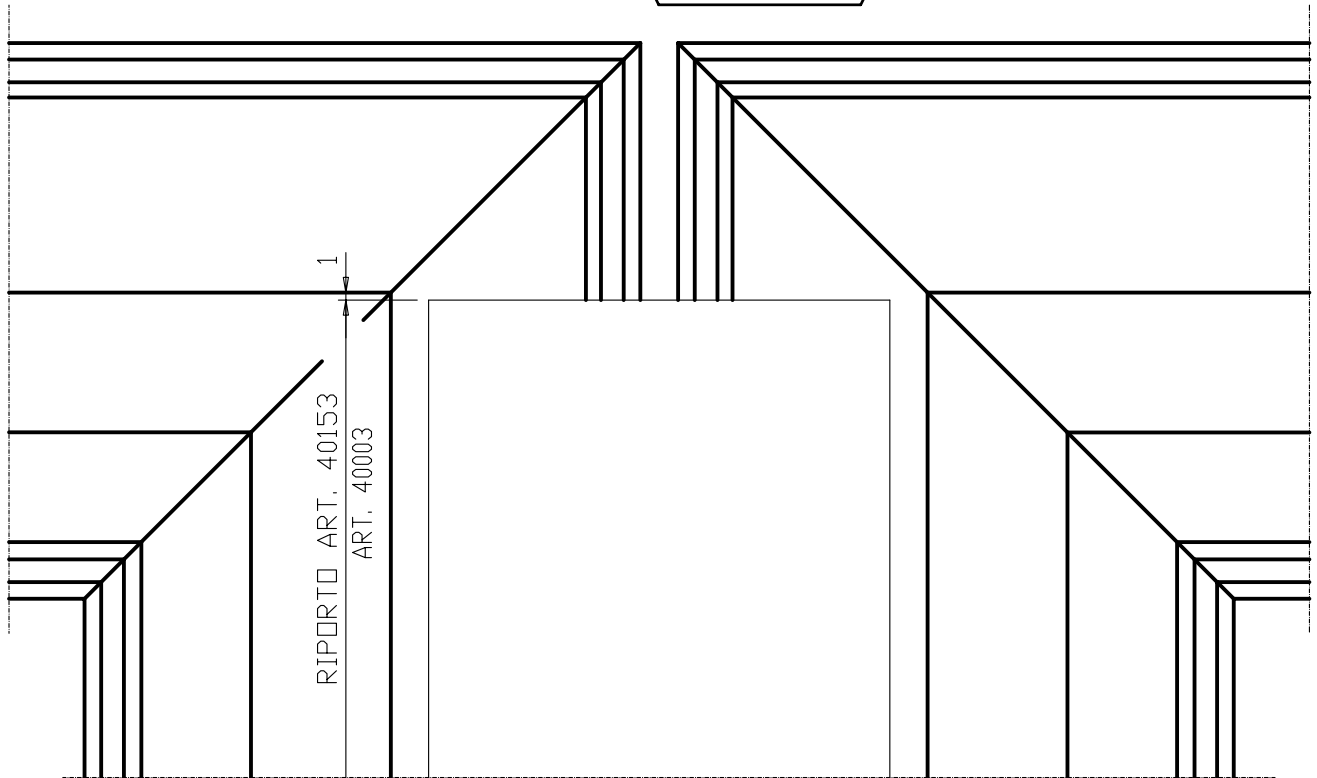
**TAPPO GT402
IDONEO PER RIPOORTO
ART. 40003**

**TAPPO GT402/A
IDONEO PER RIPORTI
ART. 40153-40003**

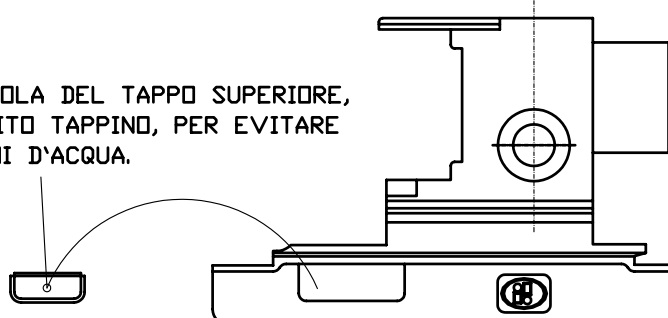
**INSERIMENTO TAPPO RIPORTO
CENTRALE T.R.T. APERTURA
ESTERNA - DOPPIA BATTUTA**



TAPPO GT404
TAPPO GT404/A



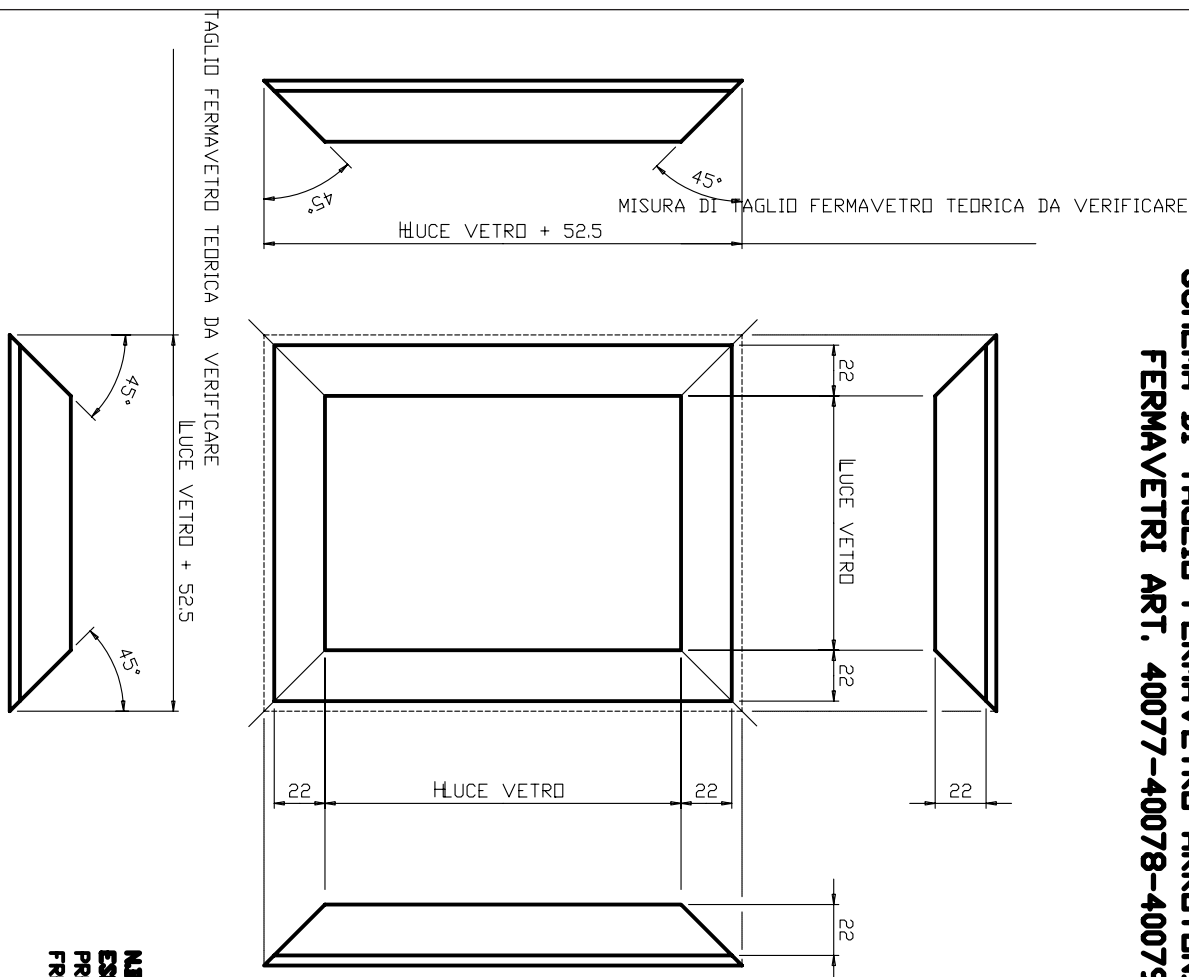
**N.B. CHIUDERE L'ASOLA DEL TAPPO SUPERIORE,
CON L'APPOSITO TAPPINO, PER EVITARE
INFILTRAZIONI D'ACQUA.**



TAPPO GT404
IDONEO PER RIPORTO
ART. 40003

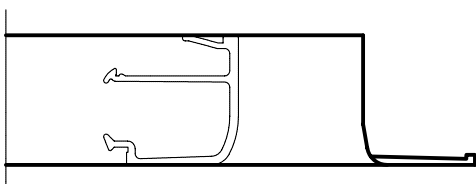
TAPPO GT404/A
IDONEO PER RIPORTI
ART. 40153-40003

**SCHEMA DI TAGLIO FERMAVETRO ARROTONDATO E LAVORAZIONE CON SGAMBONATRICE
FERMAVETRI ART. 40077-40078-40079-40080-40081-40082-40083-40084**

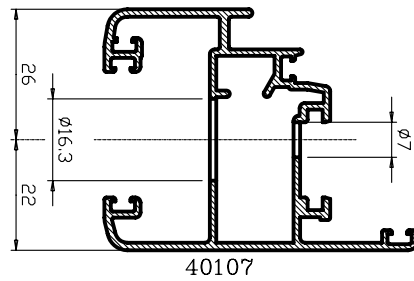
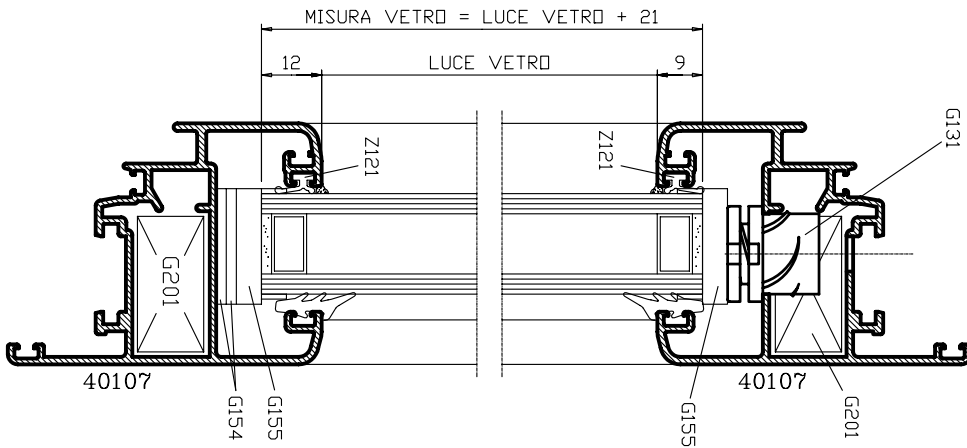


**NB. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON
PRESSETTA DENNE ART.GA008
FRESATRICE
ART.GA010**

GRUPPO FRESA DELLA
FRESATRICE ART.GA010

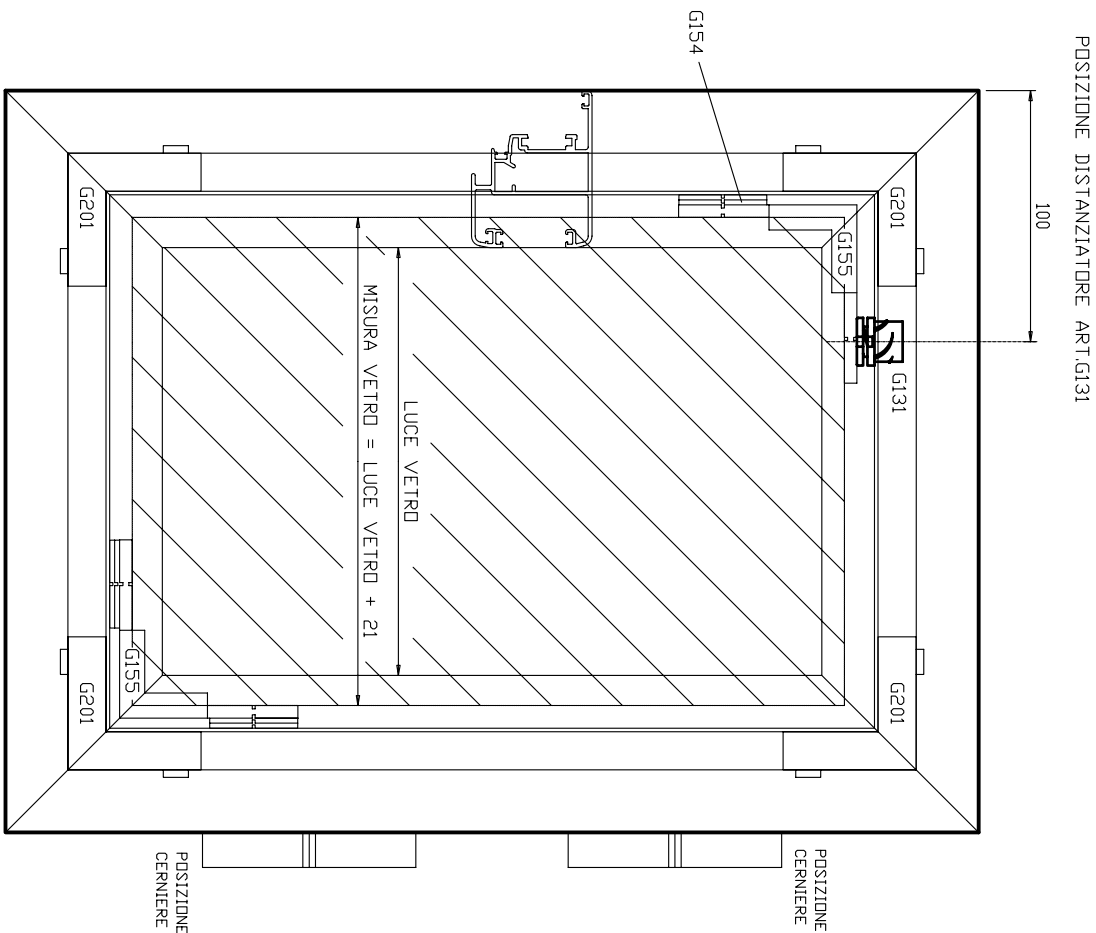


**LAVORAZIONE PER SISTEMA CARICAVETRO
PROFILLO VETRO AD INFILARE**



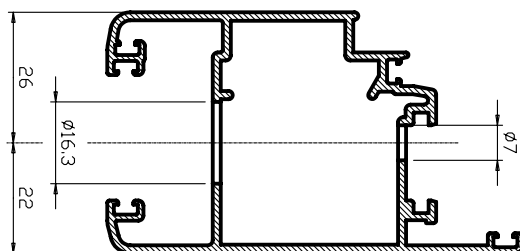
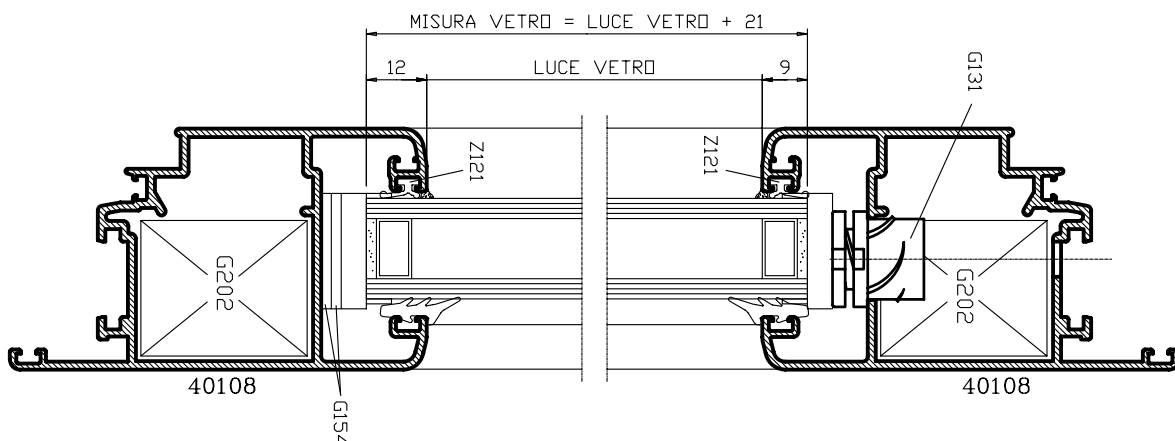
**MA, LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON
PUNTA A DUE DIAMETRI 7&16,3 7&17
ART.GA013**

**E' INDISPENSABILE ESEGUIRE
IL TIPO DI LAVORAZIONE
RAPPRESENTATA CON PANTOGRAFO
O TRAPAND A COLONNA.**



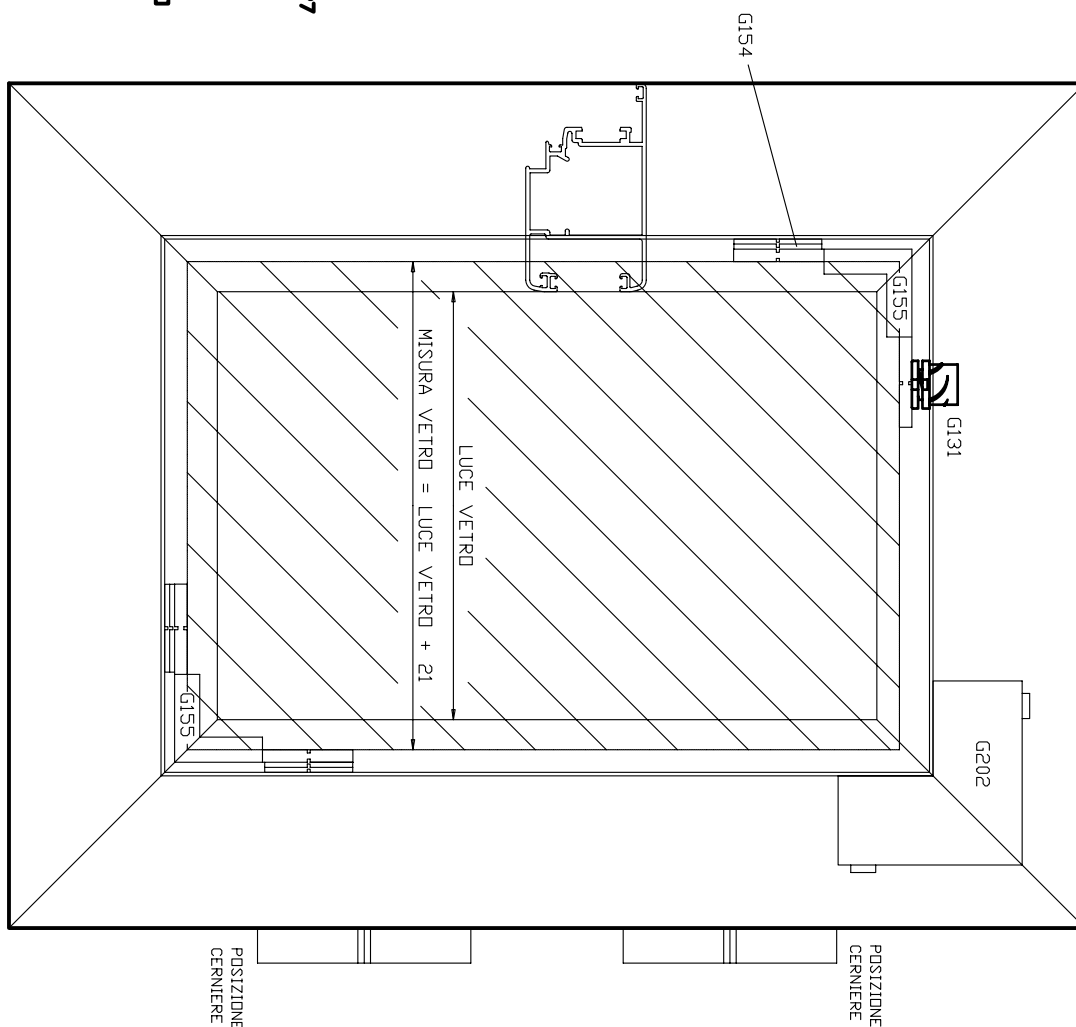
**LAVORAZIONE PER SISTEMA CARICAVETRO
PROFILO MAGGIORATO VETRO AD INFILARE**

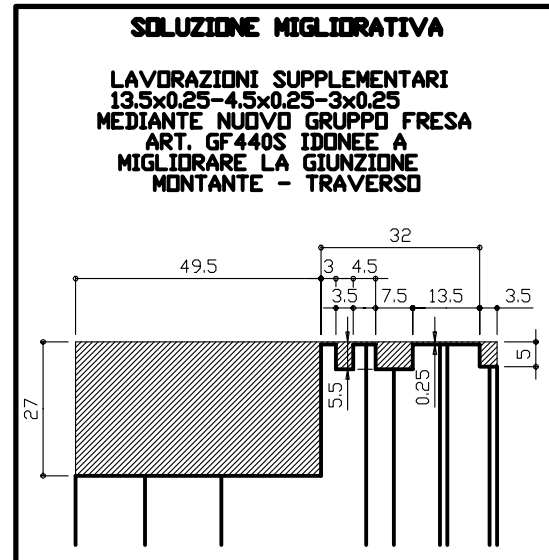
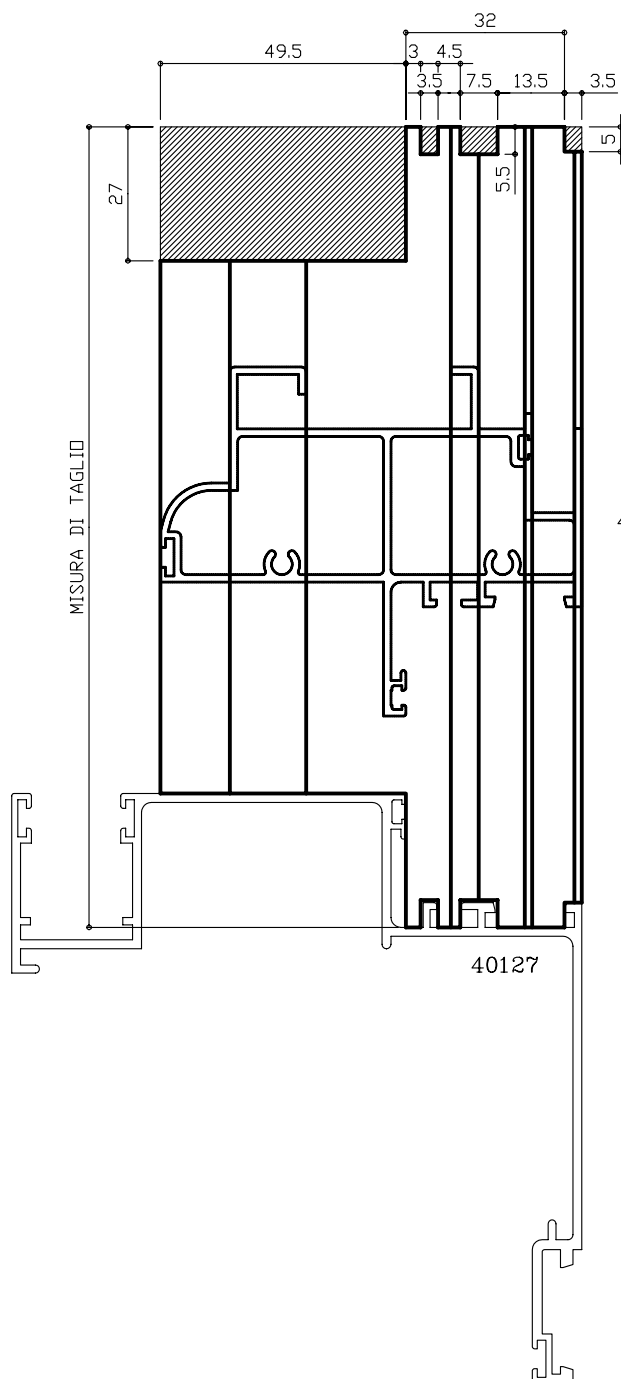
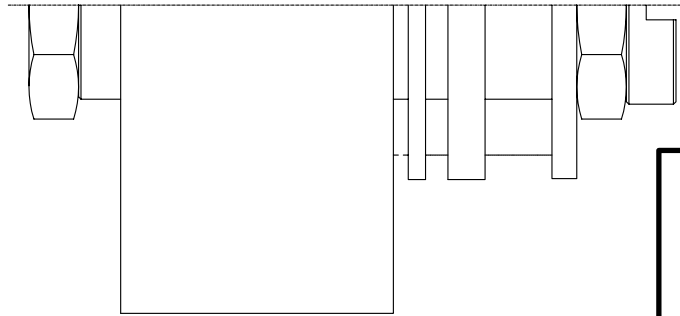
POSIZIONE DISTANZIATORE ART.G131



**NB. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON
PUNTA A DUE DIAMETRI 14716.3 14717
ART.GA013**

**E' INDISPENSABILE ESEGUIRE
IL TIPO DI LAVORAZIONE
RAPPRESENTATA CON PANTOGRAFO
O TRAPANO A COLONNA.**





 **MATERIALE DA ASPORTARE**

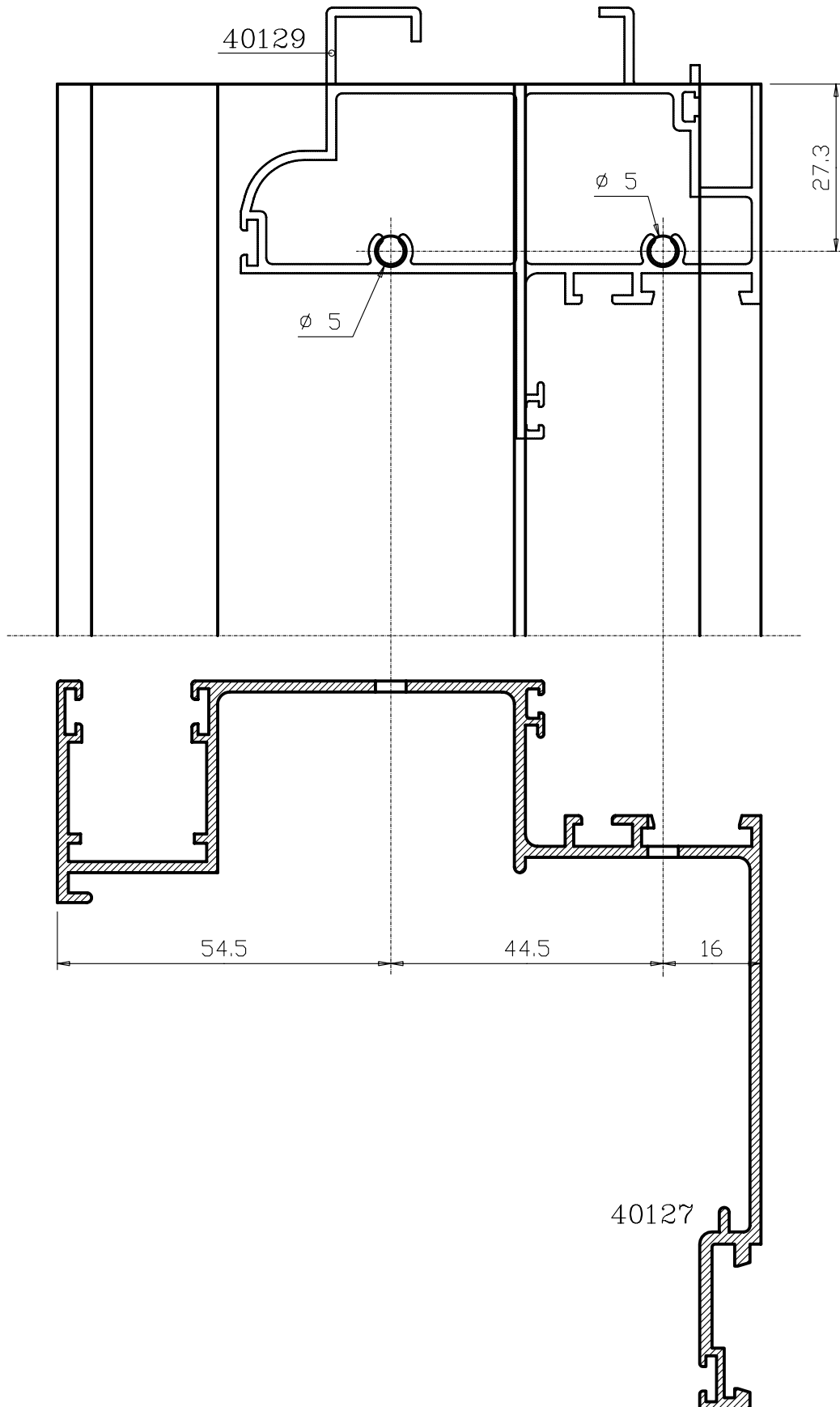
40129

**N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GOLD 400
INTESTATURA CELINO MONOBLOCCO
CON CANOTTO 27x80 ART.GF440**

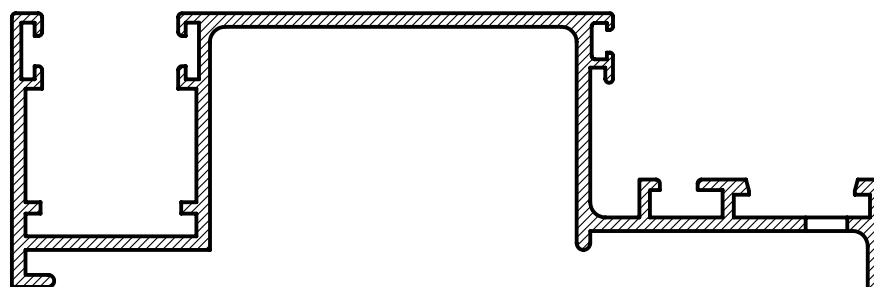
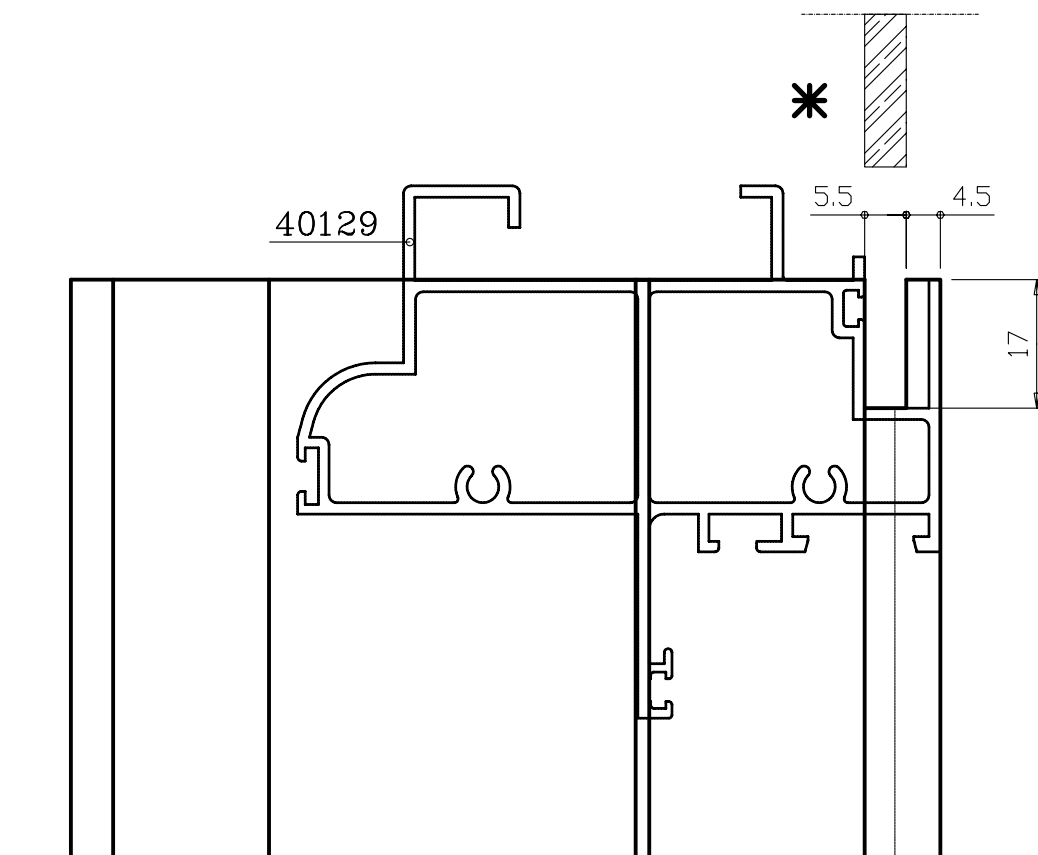
(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)

LAVORAZIONE DI INTESTATURA CELINO MONOBLOCCO PROFILO ART. 40129

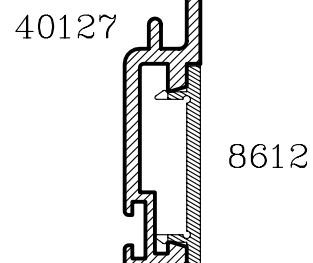
LAVORAZIONE SU SPALLA MONOBLOCCO ART.40127 PER FISSAGGIO PROFILO SUPERIORE ART.40129



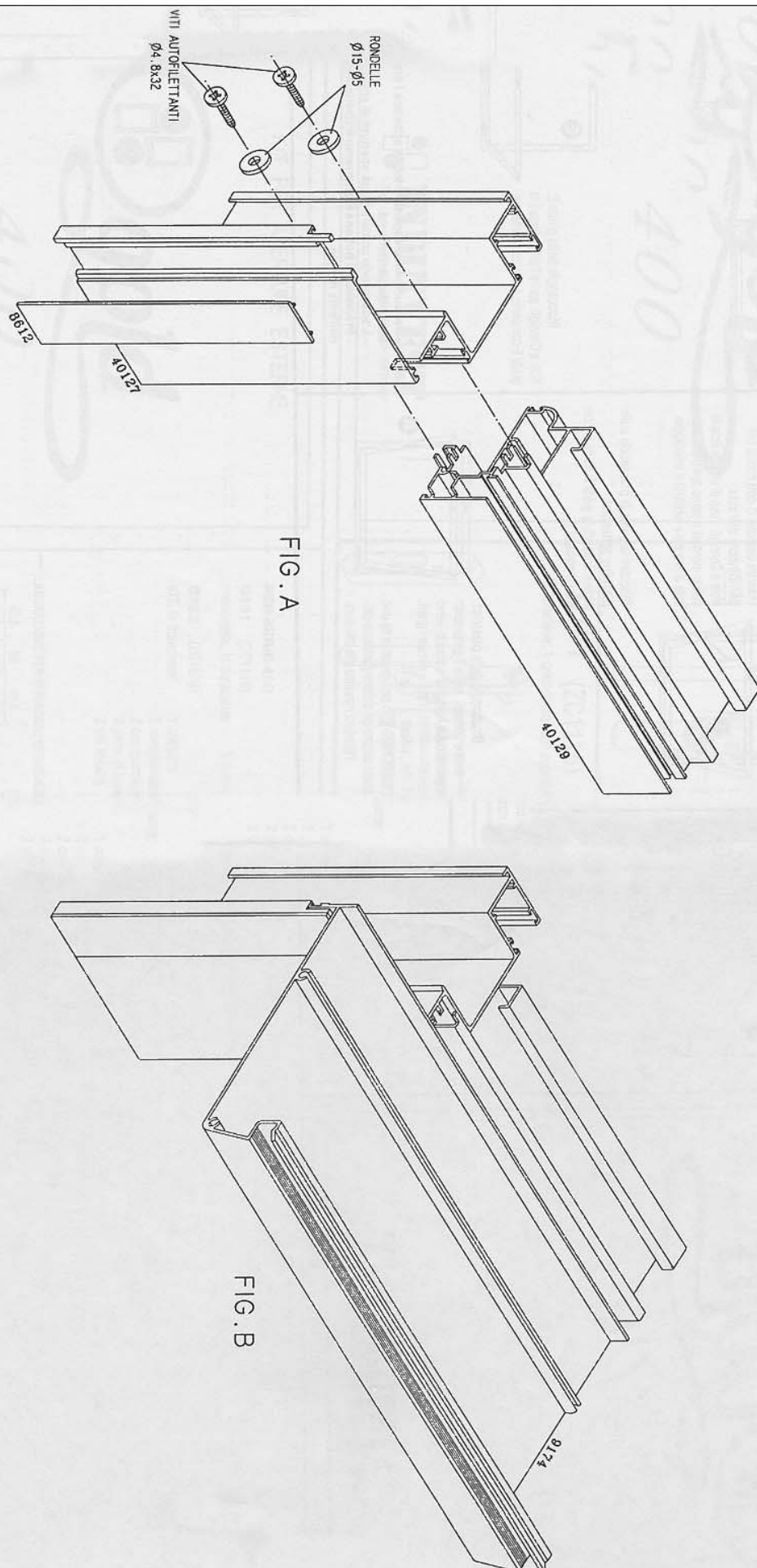
LAVORAZIONE SU SPALLA MONOBLOCCO ART.40127 PER FISSAGGIO PROFILO CASSONETTO ART.9174



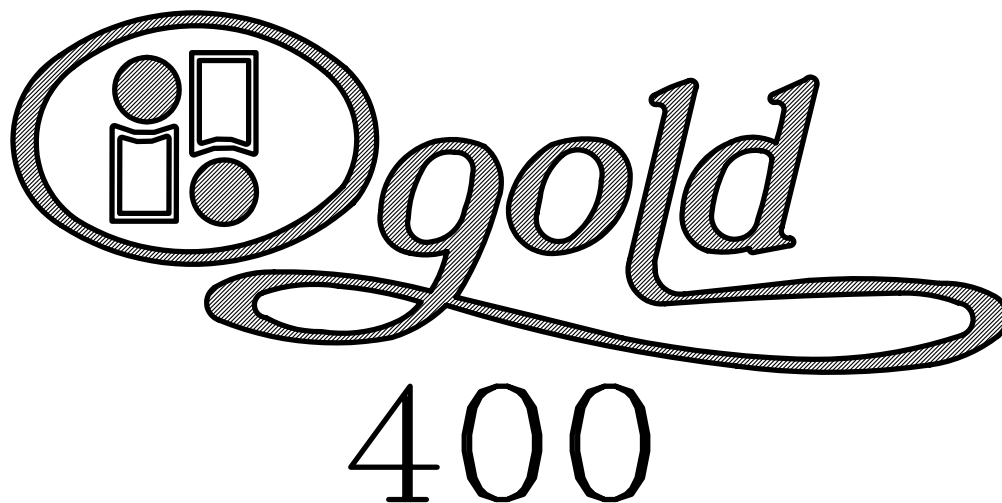
*** N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
FRESA A DISCO $\varnothing d \geq 60$ x L=5.5mm**



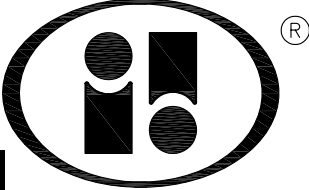
SCHEMA D'ASSEMBLAGGIO SPALLA MONOBLOCCO ART. 40127 E PROFILO SUPERIORE ART. 40129

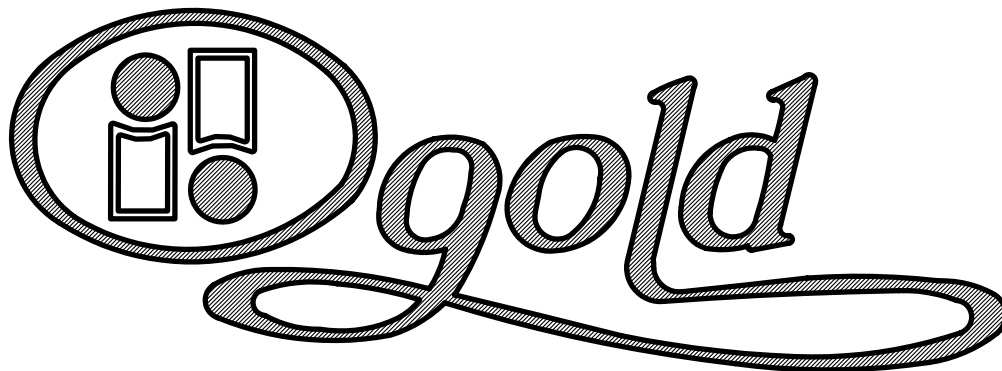


- 1) TAGLIO PROFILO SUPERIORE ART. 40129 COME DA SCHEDA.
- 2) LAVORAZIONE SU PROFILO ART. 40129 PER FISSAGGIO PROFILO ART. 40127 COME DA SCHEDA.
- 3) LAVORAZIONE SU PROFILO ART. 40127 E ART. 8612 PER UTILIZZO CASSONETTO ART. 9174 COME DA SCHEDA.
- 4) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL PROFILO ART. 40129 CON COLLANTE. ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG. B. AVVITARE IL PROFILO ART. 40127 CON 2 VITI AUTOFILETTANTI 4.8x32 MUNITE DI RONDELLE.
- 5) ESEGUIRE IL MONTAGGIO DEL CASSONETTO ART. 9174.



SCHEMA PER APPLICAZIONE
SERRATURE E MANIGLIE
SU MONTANTE MAGGIORATO

SISTEMI

INDINVEST



400

PER ALTRE APPLICAZIONI SERRATURE
NORMALI, ELETTRICHE, ANTIPANICO,
ANTISCASSO, SPECIALI; CONSULTARE
CATALOGHI SPECIFICI PER SISTEMI
INDINVEST-GOLD DELLE DITTE :
CISA - ISEO - CORNI

DETTI CATALOGHI SONO DA RICHIEDERE DIRETTAMENTE ALLE
DITTE COSTRUTTRICI DELLE SERRATURE

CISA

v. G. Oberdan,42
48018 Faenza (RA)
Tel. 0546-622854

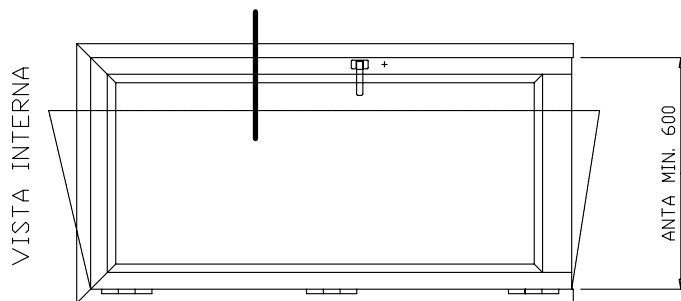
ISEO SERRATURE

v. S. Girolamo,13
25055 Pisogne (BS)
Tel. 0364-86061

CORNI SERRATURE

v. delle Nazioni,60
41100 MODENA
Tel. 059-413111

**GOLD 400
PORTONCINO 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA**



ACCESSORI

ART.	DESCRIZIONE	Q.ta	LAV
① 5234	MANIGLIA HOPPE	1	P
② 46215	SERRATURA CISA E=35 mm	1	P
③ 08710-06	CILINDRO CISA L=59 (215-10-27,5) mm	1	P

VARIANTE ① MANIGLIE

202	MANIGLIA FONDERIE RAGNI	1	P
ZAS009	MANIGLIA ERRETTI	1	P
1634	MANIGLIA POLKA SAVIO	1	P

VARIANTE ② SERRATURE

98000	SERRATURA CORNI E=35 mm	1	P
781351B	SERRATURA ISEID E=35 mm	1	P

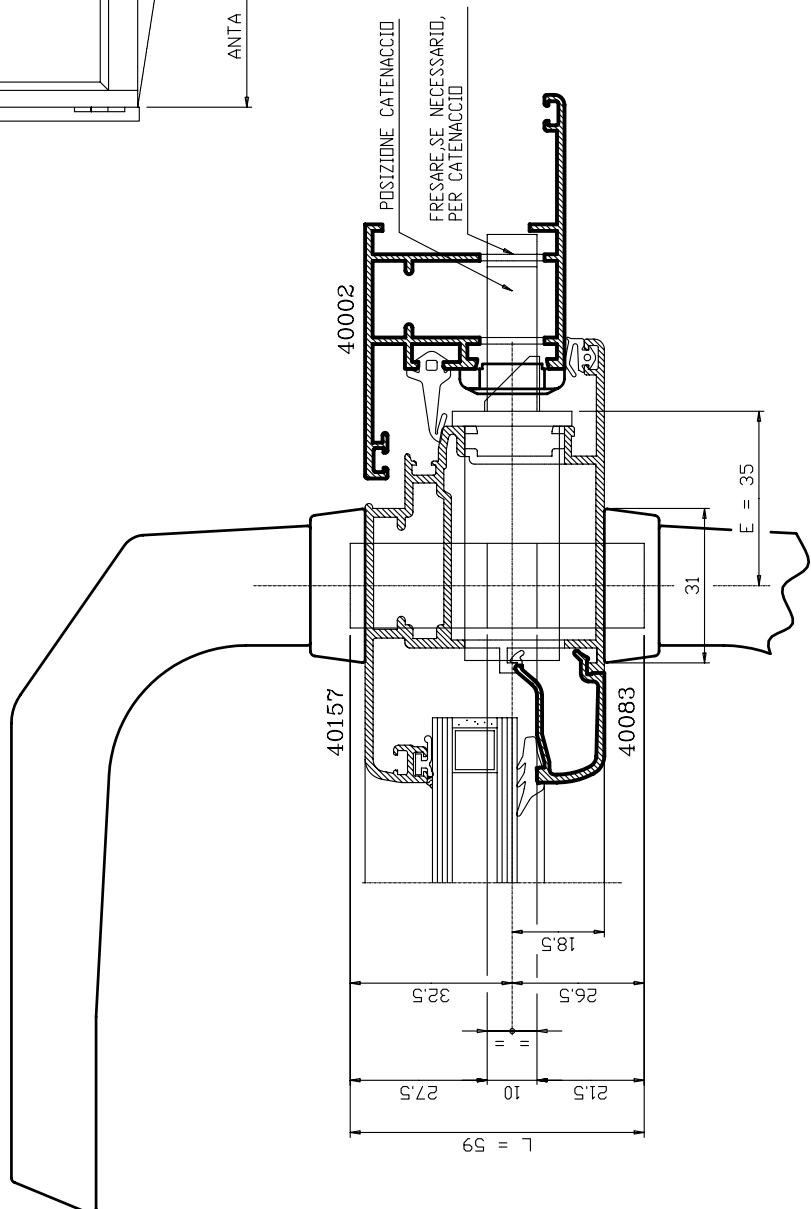
VARIANTE ③ CILINDRI

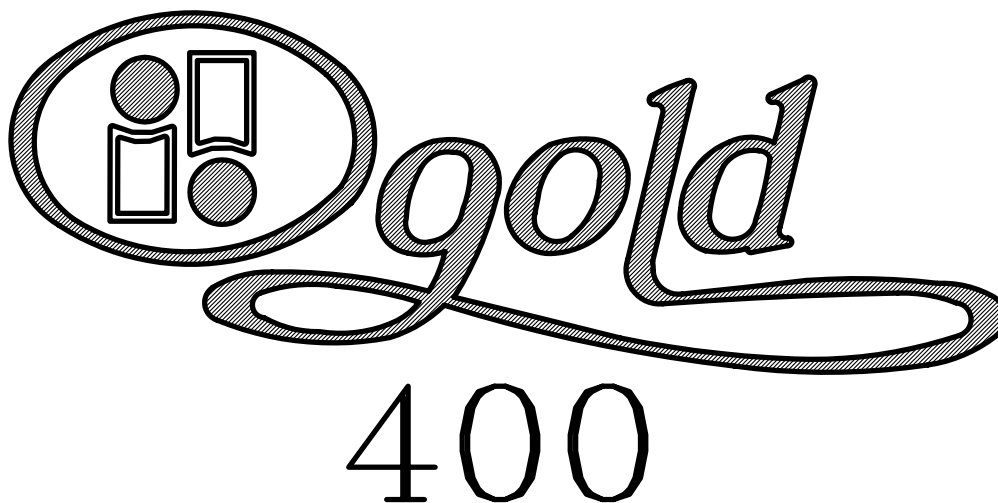
0801107	CILINDRO CORNI L=60 mm	1	P
820930357	CILINDRO ISEID L=65 mm	1	P

LEGENDA LAVORAZIONI

⊙	PUNTA 2 DIAMETRI
DM	PRESSETTA
*	NESSUNA LAVORAZIONE
P	PANTOGRAFO
F	GRUPPO FRESE

N.B.
**SI POSSONO APPLICARE SERRATURE E MANIGLIE
DI PRODUTTORI E TIPOLOGIE DIVERSE DA
QUELLE PROPOSTE.
L'UTILIZZATORE DEVE VERIFICARE L'USO
E L'IMPIEGO CORRETTO.**





SCHEMA SPESSORAMENTO VETRI

CAMPO DI UTILIZZO FERMAVETRI
E GUARNIZIONI

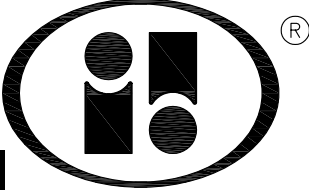
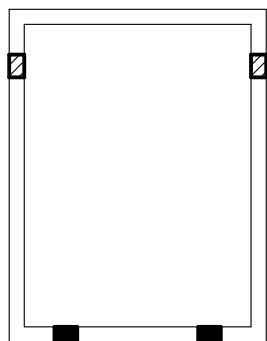
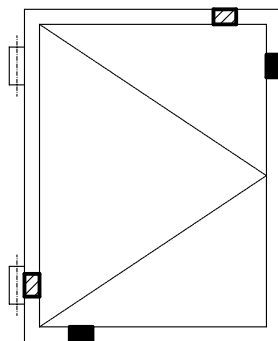
SISTEMI

INDINVEST

TABELLA DI SPESSORAMENTO VETRI

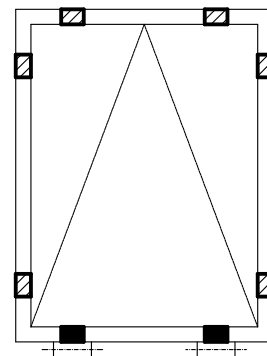
TELAIO FISSO



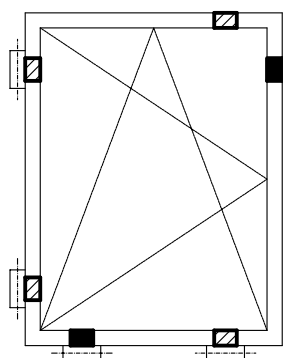
APRIBILE AD ANTA



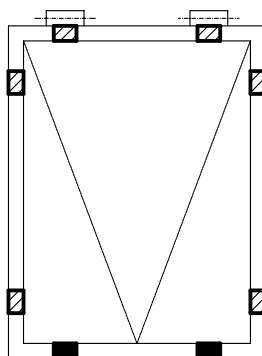
APRIBILE A VASISTAS



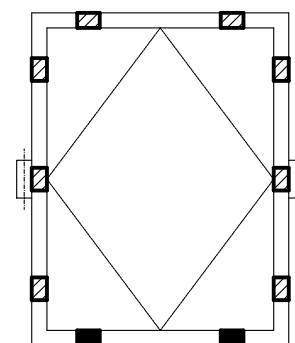
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



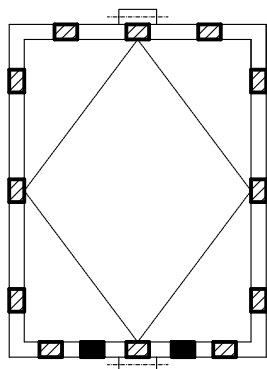
APRIBILE A SPORGERE



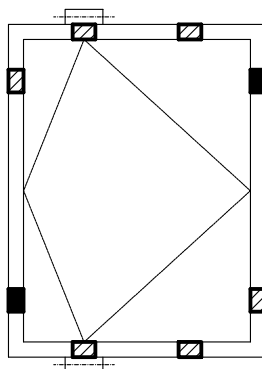
BILICO ORIZZONTALE



BILICO VERTICALE

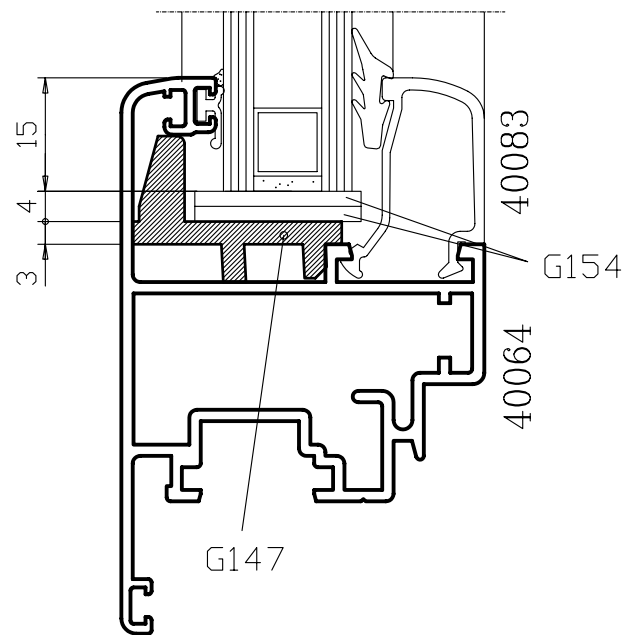
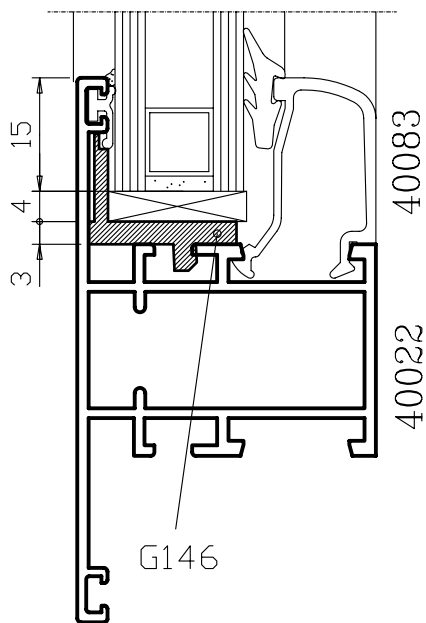
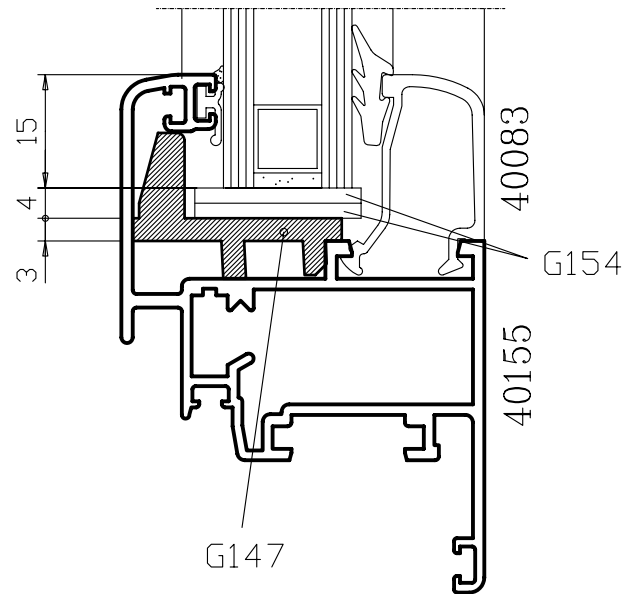
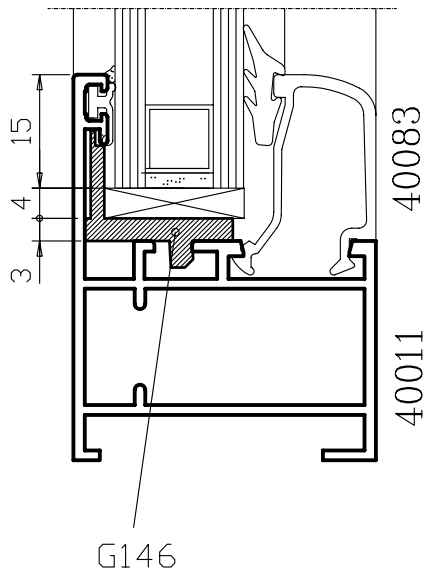


BILICO VERTICALE ECCENTRICO



- TASSELLI D'APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

TABELLA DI SPESSORAMENTO VETRI



ART. G146

ART. G147

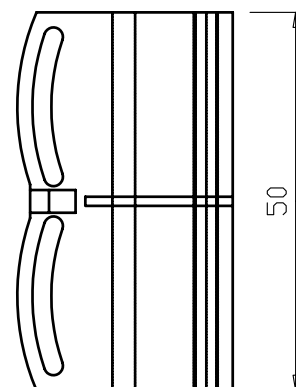
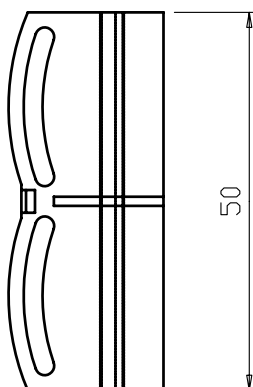
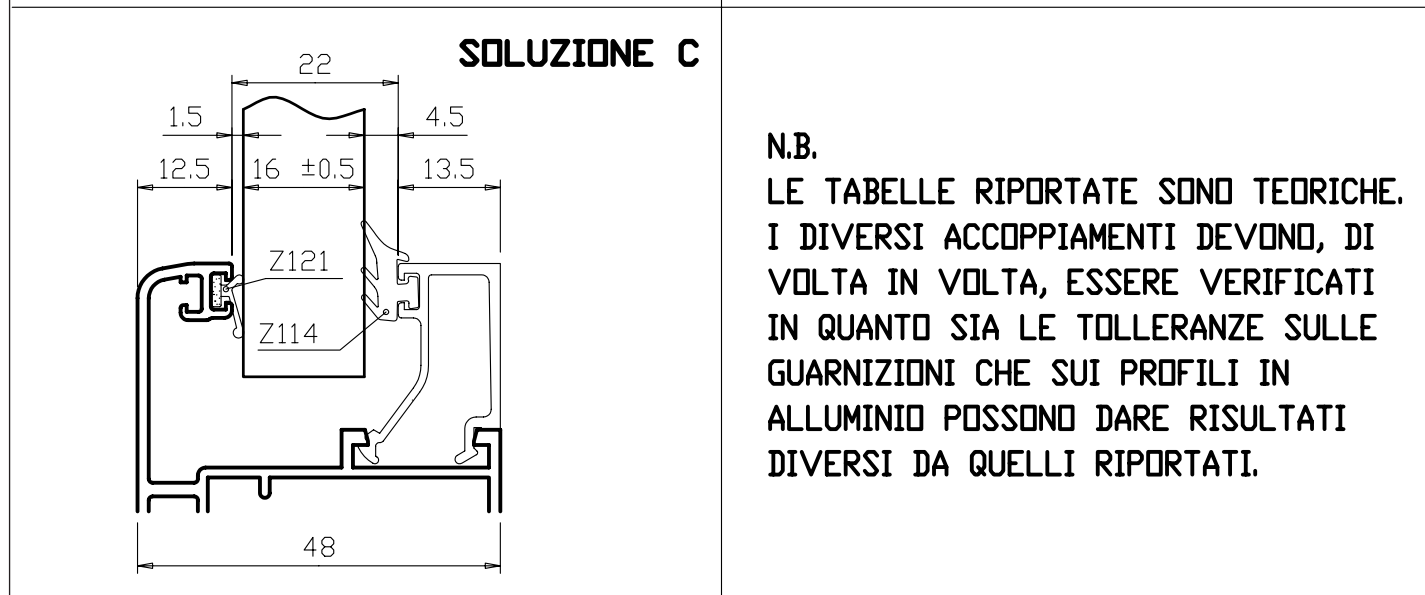
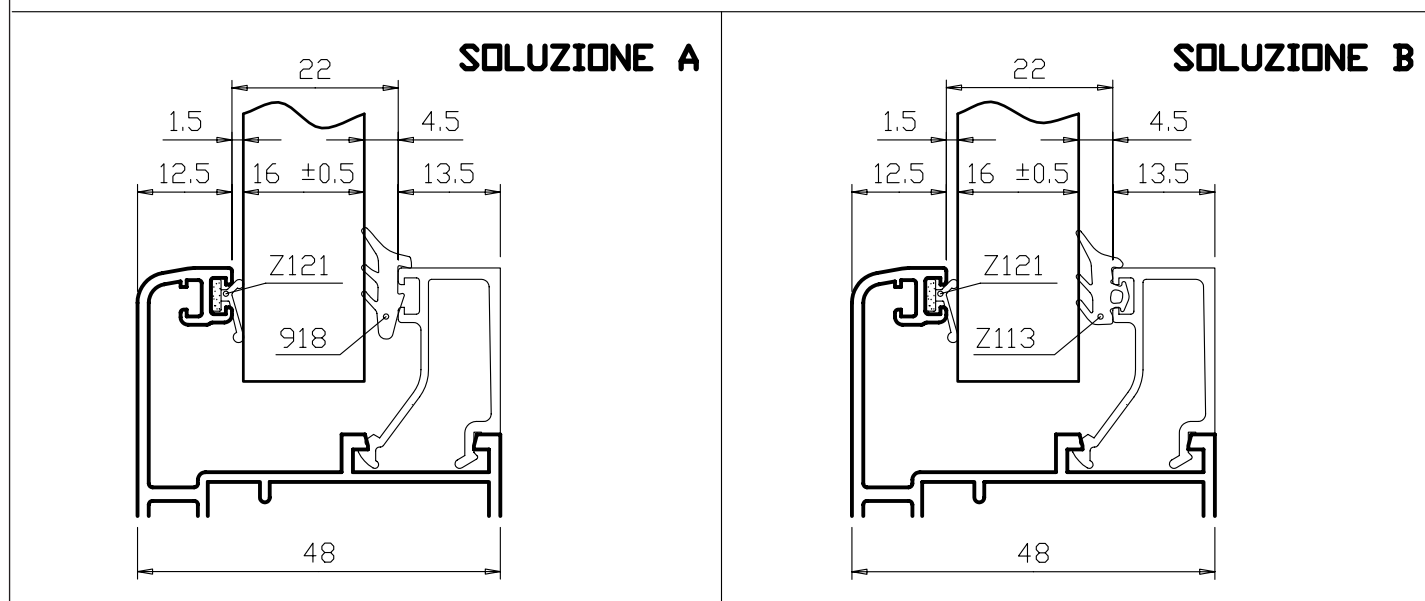


TABELLA UTILIZZO FERMAVETRI/GUARNIZIONI



DESCRIZIONE	SAGOMA	ART.	CAMPO D'IMPIEGO mm
GUARNIZIONE ESTERNA APPOGGIO VETRO		Z121	1.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO		921	2 + 3
GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO		918	3.5 + 4.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE		Z111	2.5 + 3.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE		Z113	4 + 5
GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE		Z112	2.5 + 3.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE		Z114	4 + 5

TABELLA UTILIZZO FERMAVETRI/GUARNIZIONI

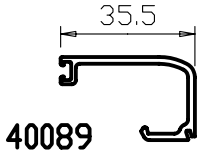
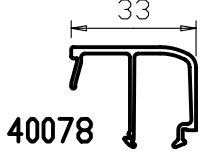
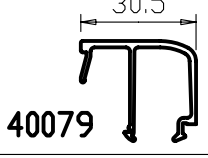
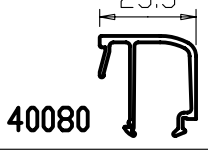
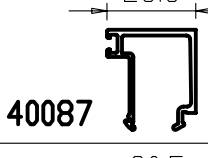
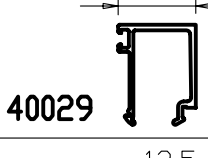
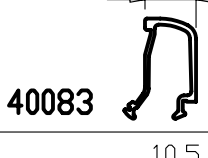
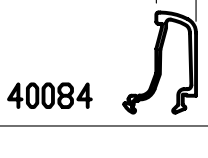

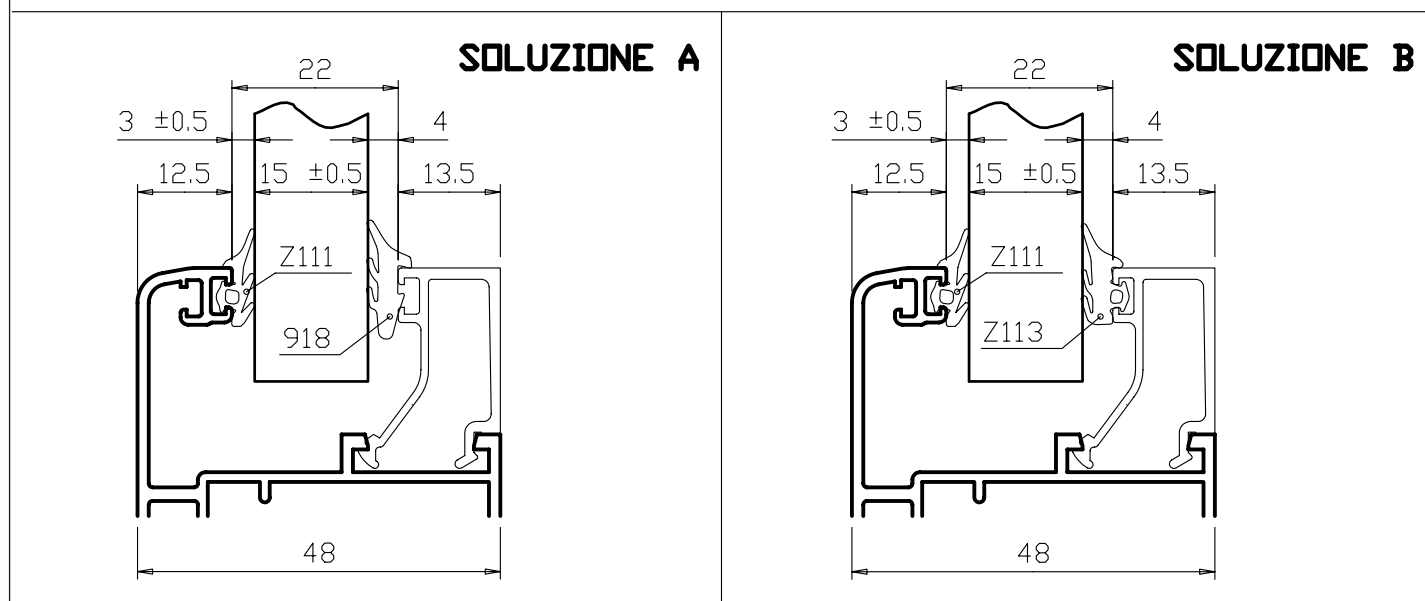
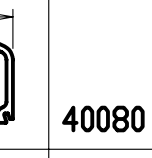
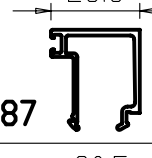
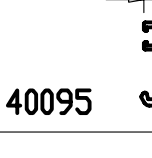
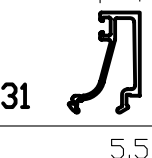

SPESS.VETRO mm (1 0.5)	GUARNIZIONE EST. ART.	GUARNIZIONE INT. ART.			SEZIONI FERMAVETRI		
		SOL.A	SOL.B	SOL.C	SOLUZIONE A-B-C		SOL.A
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	40037	40089	40077
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	40111	40090	40078
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	40039	40091	40079
4	Z121	918	Z113	Z114			
6	Z121	921	Z111	Z112	40007	40092	40080
6	Z121	918	Z113	Z114			
8	Z121	921	Z111	Z112	40087	40093	40081
9	Z121	918	Z113	Z114			
11	Z121	921	Z111	Z112	40029	40094	40082
16	Z121	918	Z113	Z114			
18	Z121	921	Z111	Z112	40030	40095	40083
19	Z121	918	Z113	Z114			
21	Z121	921	Z111	Z112	40031	40096	40084
24	Z121	918	Z113	Z114			
26	Z121	921	Z111	Z112	40085	40097	
28	Z121	918	-	-			
30	Z121	921	-	-	40086	40098	

TABELLA UTILIZZO FERMAVETRI/GUARNIZIONI



DESCRIZIONE	SAGOMA	ART.	CAMPO D'IMPIEGO mm
GUARNIZIONE ESTERNA APPOGGIO VETRO		Z121	1.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO		921	2 + 3
GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO		918	3.5 + 4.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE		Z111	2.5 + 3.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE		Z113	4 + 5
GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE		Z112	2.5 + 3.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE		Z114	4 + 5

TABELLA UTILIZZO FERMAVETRI/GUARNIZIONI

SPESS.VETRO mm (1 0.5)	GUARNIZIONE EST. ART.	GUARNIZIONE INT. ART.			SEZIONI FERMAVETRI		
		SOL.A	SOL.B	SOL.C	SOLUZIONE A-B-C		SOL.A
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	40037	40089	40077
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	40111	40090	40078
-	-	-	-	-			
-	-	-	-	-	40039	40091	40079
3	Z111	918	Z113	Z114			
4	Z111	921	Z111	Z112	40007	40092	40080
5	Z111	918	Z113	Z114			
6	Z111	921	Z111	Z112	40087	40093	40081
8	Z111	918	Z113	Z114			
9	Z111	921	Z111	Z112	40029	40094	40082
15	Z111	918	Z113	Z114			
16	Z111	921	Z111	Z112	40030	40095	40083
18	Z111	918	Z113	Z114			
19	Z111	921	Z111	Z112	40031	40096	40084
23	Z111	918	Z113	Z114			
24	Z111	921	Z111	Z112	40085	40097	
27	Z111	918	-	-			
28	Z111	921	-	-	40086	40098	

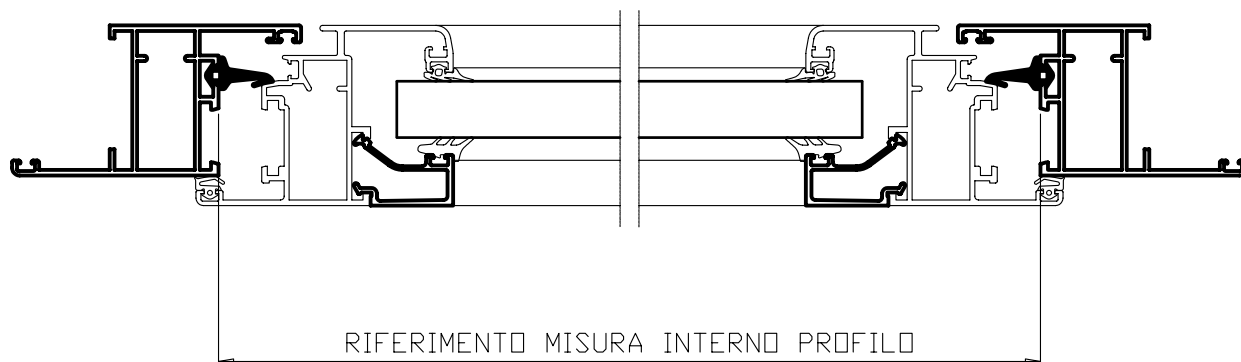
GUARNIZIONE DI TENUTA GIUNTO APERTO Z101 POSSIBILI TIPOLOGIE DI APPLICAZIONI

SCALA 1:1

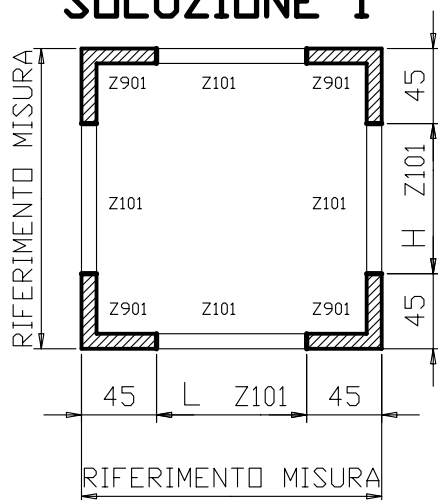
Z101



SCALA 1:2



SOLUZIONE 1

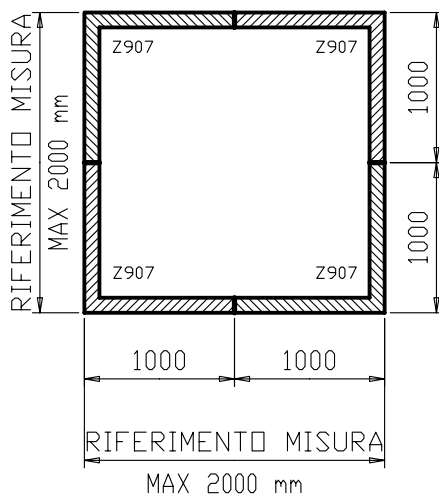


**N~4 PEZZI ART.Z901
ANGOLI VULCANIZZATI**

N~2 PEZZI L ART.Z101

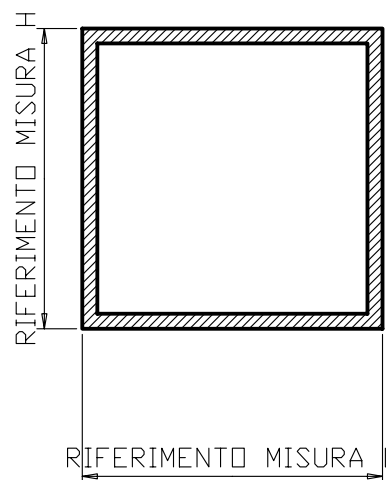
N~2 PEZZI H ART.Z101

SOLUZIONE 2



**N~4 PEZZI ART.Z907
ANGOLI VULCANIZZATI**

SOLUZIONE 3



**N~1 PEZZO ART.Z908 L x H
TELAIO VULCANIZZATO
VEDI MODULO D'ORDINE**

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Le superfici da incollare devono essere pulite, lisce ed asciutte. Eventualmente sgrassarle con un solvente.

ESECUZIONE DELLA GIUNZIONE: Applicare un minimo quantitativo di adesivo trasparente cianoacrilico su una sola delle superfici e subito unire le due parti muovendole leggermente una contro l'altra. Dopo poche decine di secondi la presa e' gia' buona.

